



TECHNICAL DATA

FTP 503 Versión 1

PRESSURE SENSITIVE PS-30

Base material : Rubber block copolymer
Colour : Yellow transparent.
Shelf Life : Minimum 1 Year, when stored in dark area, at temperature of 10°C to 30°C.
Suggested uses : On most clean and smooth surfaces. (Except any kind of plastifying).
Well on polyefin substrates.

Adhesives Properties

Peel Strength 180° :

Curingtime 20 minutes	Minimum 8 N/cm	Test method : FINAT ; FTM 1
	Average 18 N/cm	

Curingtime 24 hours	Minimum 10 N/cm	Test method : FINAT ; FTM 1
	Average 20 N/cm	

Static Shear Strength	≥ 7 days	Test method : FINAT ; FTM 8
-----------------------	----------	-----------------------------

Softening Point	≥ 60°C	Test method : ASTM D-816
-----------------	--------	--------------------------

FINAT: Federation Internationale des fabricants transformateurs d'Adhesifs et Thermocolants.

ASTM: American Society for Testing and Materials.

Tested on: Anodized aluminium plates under laboratory conditions.

(23°C ± 2 and 60 ± 10 % R.H.)

Resistance properties

Oxidation	Suitable
Plastifying, oils	Poor
High relative humidity	Poor
Polar solvents (M.E.K. etc.)	Good
Non-polar solvents (gasoline, etc.)	Suitable
Migration	Poor
High temperature	Poor
Low temperature	Suitable
U.V. radiation	Poor

Temperature Range: -15°C to +60°C (Depending on loading and Relative Humidity).

General Directions for Use

Minimum recommended bonding temperature : 10°C.

Degrease the substrate with e.g. alcohol or spirit. (The substrate must be free of grease, moisture, dust, silicones, etc.).

Remove the protective paper and press the tape firmly into contact with the substrate, with special attention to the edges.

Preferably, allow substrate and pressure sensitive tape to stand for 24 hours after applying load.

Elaborado: F. Navarro

Revisado: B. Storti

Autorizado: A. Marín

Fecha: 05/05/05



TECHNICAL DATA

FTP 503 Versión 1

PRESSURE SENSITIVE PS-30

Material base :	Polímero base caucho
Color :	Amarillo transparente
Vida del producto :	Mínimo 1 año, almacenado en lugar seco y oscuro, a una temperatura entre 10°C y 30°C.
Usos recomendados :	En general, sobre la mayoría de superficies limpias y lisas (excepto algún tipo de plastificante) y en particular sobre las poliolefinas.

Propiedades adhesivas

Fuerza de pelaje a 180° :

Tiempo de curado 20 minutos	Mínimo 8 N/cm Promedio 18 N/cm	Método de test : FINAT ; FTM 1
Tiempo de curado 24 horas	Mínimo 10 N/cm Promedio 20 N/cm	Método de test : FINAT ; FTM 1
Cizalladura estática	≥ 7 días	Método de test : FINAT ; FTM 8
Temperatura de reblandecimiento	≥ 60°C	Método de test : ASTM D-816

FINAT: Federation Internationale des fabricants transformateurs d'Adhesifs et Thermocolants.

ASTM: American Society for Testing and Materials.

Ensayado sobre placas de aluminio anodizado bajo condiciones de laboratorio.
(23°C ± 2 y 60 ± 10 % H.R.)

Propiedades de resistencia

Oxidación	Adecuado
Plastificantes, aceites	Pobre
Humedad relativa alta	Pobre
Disolventes polares (M.E.C. etc.).	Buena
Disolventes no polares (gasolina, etc.).	Adecuado
Migración	Pobre
Alta temperatura	Pobre
Baja temperatura	Adecuado
Radiación U.V.	Pobre

Rango de temperaturas: -15°C a + 60°C (Dependiendo de la carga y la humedad relativa).

Directrices generales de utilización

Temperatura mínima de adhesión recomendada, 10°C.

Desengrasar la superficie donde se va a aplicar la cinta adhesivada con alcoholes (la superficie debe estar limpia de grasas, humedad, polvo, siliconas, etc.).

Retirar el papel protector y presionar la cinta firmemente contra la superficie, con especial atención sobre los bordes. Preferiblemente, dejar la superficie y la cinta adhesivada en reposo durante 24 horas después de la adhesión.

Elaborado: F. Navarro

Revisado: B. Storti

Autorizado A. Marín

Fecha: 05/05/05