

Ecrou d'étanchéité

SEAL LOCK®



Élément d'assemblage étanche en une seule pièce économique et fiable.



BÖLLHOFF

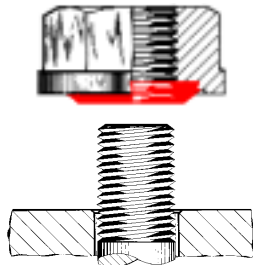
SEAL LOCK® - Ecrou d'étanchéité

Les principaux avantages



- Elément en une seule pièce permettant la simplification des assemblages
- Etanchéité aux gaz et aux liquides
- Résistance aux vibrations (frein de vis)
- Résistance aux températures de -40°C à +100°C
- Réutilisable
- Rendement maximum du couple de blocage pour la mise en tension de l'assemblage
- Possibilité d'automatisation
- Pas de préparation particulière de la surface d'appui

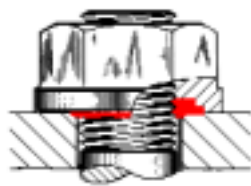
Principe d'utilisation



L'écrou SEAL-LOCK® apporte une solution économique et fiable pour assurer l'assemblage et l'étanchéité. Il permet d'éviter l'emploi de rondelle joint ou de pièce d'étanchéité nécessitant un usinage supplémentaire de la surface d'appui.



Le SEAL-LOCK® offre au fabricant exigeant un écrou d'étanchéité en une seule pièce, réutilisable, étanche aux gaz et aux liquides, indéserrable grâce à sa bague plastique déformable.



Le SEAL-LOCK® est composé d'un corps d'écrou en acier dans lequel est incrustée une bague en Polyamide 11, résistant aux huiles et aux solvants, dont la forme a été étudiée pour une étanchéité optimale.

Exemples d'applications



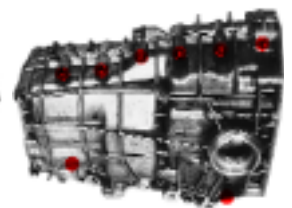
Etanchéité et blocage de vis de réglage du retour d'huile d'un poste d'aiguillage dans un système de commande hydraulique.



Blocage d'une vis de réglage sur la soupape de sûreté de pompes d'alimentation.



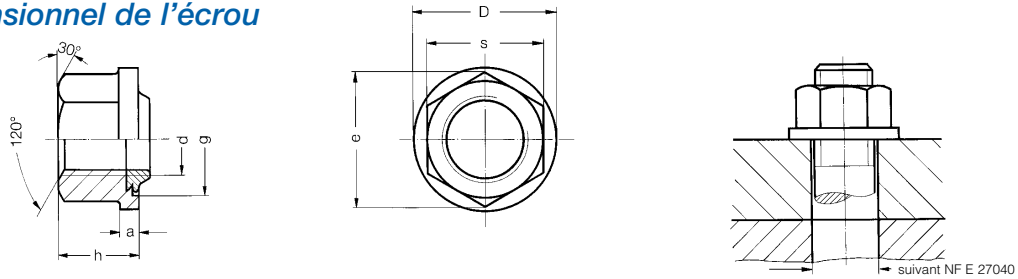
Joint et sécurité sur un axe de levier de manœuvre d'un régulateur de débit pour réservoir d'alimentation d'avion.



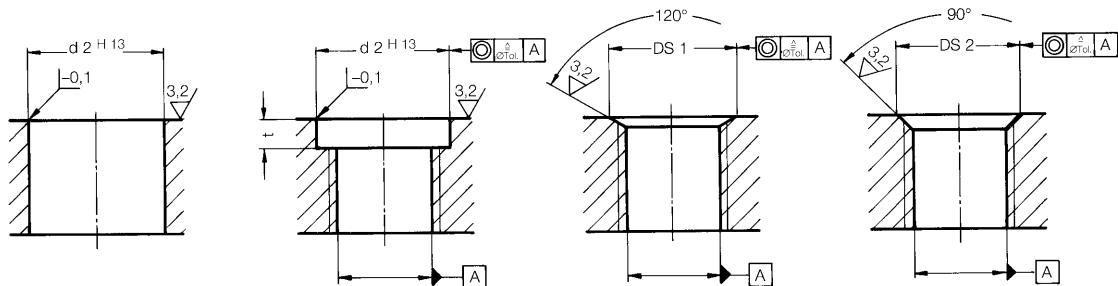
Visserie de carters de boîtes de vitesse sur automobile.

SEAL LOCK® - Ecrou d'étanchéité

Schéma dimensionnel de l'écrou



Caractéristiques de la pièce d'appui du SEAL LOCK® pour un montage correct



SEAL LOCK® disponibles en version standard • Dimensions en mm.

d	N° Article	D	s	e	a	h	g	d 2			DS 1 / 120°		DS 2 / 90°	
								Ø	Tol. H 13	t min.	Ø	Tol.	Ø	Tol.
M 6	0531 006 0230	12	10	11,1	1,5	7,0	9,0	6,6	+ 0,22	1,5	7,5	+ 0,1	7,2	+ 0,2
M 8	0531 008 0230	17	13	14,4	2,0	8,5	12,0	9,0	+ 0,22	2,5	11,3	+ 0,1	10,2	+ 0,3
M 8 x 1	0531 008 3230	17	13	14,4	2,0	8,5	12,0	9,0	+ 0,22	2,5	11,3	+ 0,1	10,2	+ 0,3
M 10	0532 010 0230	21	17	18,9	3,0	9,0	16,0	11,0	+ 0,27	3,0	12,9	+ 0,1	12,4	+ 0,3
M 10 x 1	0532 010 3230	21	17	18,9	3,0	9,0	16,0	11,0	+ 0,27	3,0	12,9	+ 0,1	12,4	+ 0,3
M 12	0532 012 0230	23	19	21,1	3,0	10,0	18,0	14,0	+ 0,27	3,0	16,4	+ 0,1	15,2	+ 0,3
M 12 x 1	0532 012 3230	23	19	21,1	3,0	10,0	18,0	14,0	+ 0,27	3,0	16,4	+ 0,1	15,2	+ 0,3
M 12 x 1,5	0532 012 4230	23	19	21,1	3,0	10,0	18,0	14,0	+ 0,27	3,0	16,4	+ 0,1	15,2	+ 0,3
M 14 x 1,5	0532 014 4230	27	22	24,5	3,0	11,0	21,0	16,0	+ 0,27	3,0	18,3	+ 0,2	16,8	+ 0,4
M 16	0531 016 0230	30	24	26,8	4,0	18,0	23,6	18,0	+ 0,27	3,0	20,8	+ 0,2	19,0	+ 0,4
M 16 x 1,5	0531 016 4230	30	24	26,8	4,0	18,0	23,6	18,0	+ 0,27	3,0	20,8	+ 0,2	19,0	+ 0,4
M 18	Sur demande	34	27	30,1	5,0	20,0	26,9	20,0	+ 0,33	4,0	22,8	+ 0,2	21,2	+ 0,4
M 18 x 1,5		34	27	30,1	5,0	20,0	26,9	20,0	+ 0,33	4,0	22,8	+ 0,2	21,2	+ 0,4
M 20		37	30	33,5	5,0	21,0	30,3	22,0	+ 0,33	4,0	25,1	+ 0,3	23,4	+ 0,4
M 20 x 1,5		37	30	33,5	5,0	21,0	30,3	22,0	+ 0,33	4,0	25,1	+ 0,3	23,4	+ 0,4
M 22		39	32	35,7	5,0	23,0	33,3	24,0	+ 0,33	4,0	27,5	+ 0,3	25,9	+ 0,4
M 22 x 1,5		39	32	35,7	5,0	23,0	33,3	24,0	+ 0,33	4,0	27,5	+ 0,3	25,9	+ 0,4
M 24		44	36	40,0	5,0	22,0	35,8	26,0	+ 0,33	5,0	29,7	+ 0,3	27,8	+ 0,4
M 24 x 1,5		44	36	40,0	5,0	22,0	35,8	26,0	+ 0,33	5,0	29,7	+ 0,3	27,8	+ 0,4
M 27		50	41	45,6	7,0	29,0	40,8	30,0	+ 0,33	5,0	35,1	+ 0,3	33,2	+ 0,5
M 27 x 1,5		50	41	45,6	7,0	29,0	40,8	30,0	+ 0,33	5,0	35,1	+ 0,3	33,2	+ 0,5
M 30		56	46	51,3	7,0	31,0	44,5	33,0	+ 0,39	6,0	38,7	+ 0,3	36,6	+ 0,5
M 30 x 1,5		56	46	51,3	7,0	31,0	44,5	33,0	+ 0,39	6,0	38,7	+ 0,3	36,6	+ 0,5

Matière écrou : M6 et M8 = acier classe 8, ISO 898
 A partir de M 8 x 1 = acier classe I8I, DIN 267

Matière joint : Polyamid 11

Couple de serrage : Pour assurer la fonction, adapter le couple à la classe 8

Tolérance suivant : ISO 4759 produit classe A

Traitement de surface : 2 = phosphaté - 4 = zingué jaune

Autres dimensions et traitement de surface sur demande.
 Sous réserve de modifications ultérieures.

BÖLLHOFF

*Ecrous noyés, goujons à sertir,
rivets aveugles*

RIVKLE®, **RIVQUICK®**

Technique d'assemblage sur tôles et plastiques.
Rapide et en aveugle.

*Ecrous et goujons prisonniers,
écrous autosertissables*

FLANGEFORM®, **RIVPRESS®**

Technique d'assemblage sur tôle mince par écrou
ou goujon avec pose simple à partir de tout type
de presse.

*Filets rapportés et inserts taraudés
pour plastique.*

HELICOIL®, **AMTEC®**, Ecrous **HELICOIL®**

Technique de renforcement de taraudage,
de freinage de vis.

Technique d'assemblage
pour matières plastiques après moulage.

Rivets autopoinceurs

RIVSET®

Système de pose de rivets autopoinceurs en vrac
ou sur bande pour l'assemblage de matériaux
identiques ou différents et d'épaisseurs diverses.

Clinchage

SPOT CLINCH®

Système d'assemblage par clinchage pour sertir des tôles
sans apport de composants.

(Marque déposée par ATTEXOR EQUIPEMENTS S.A.)

Equipement de pose

Appareils de pose manuels, oléo-pneumatiques
et équipements de pose pour chacune de nos familles
de produits.

ECOSIT®

Service logistique de livraison en bord de chaîne,
pour l'approvisionnement de la visserie.



SITE LA RAVOIRE / FRANCE
Près de Chambéry en Savoie

BÖLLHOFF, groupe mondial, spécialiste de la conception et de la production de techniques et composants d'assemblage.

Bollhoff Oталu s.a. est une société du groupe BÖLLHOFF située à La Ravoire près de Chambéry en Savoie (photo).
Unités de production en France (La Ravoire), en Allemagne, au Brésil et aux Etats-Unis.

Bollhoff Oталu s.a.
Techniques et composants d'assemblage

Z.I. de l'Albanne . B.P. 68 . F-73493 La Ravoire cedex . Tél. 04 79 96 70 00 . Fax 04 79 96 70 11
Agence pour nos distributeurs 5, rue Carnot. F-94200 Ivry / Seine . Tél. 01 49 87 07 60 . Fax 01 46 58 04 98

