

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED
 VERTRÄULICHE UNVERÖFFENTLICHTE ZEICHNUNG
 © COPYRIGHT 2011 Tyco Electronics AMP GmbH

RELEASED FOR PUBLICATION
 FREI FUER VERÖFFENTLICHUNG
 2011
 ALL RIGHTS RESERVED.
 ALLE RECHTE VORBEHALTEN.

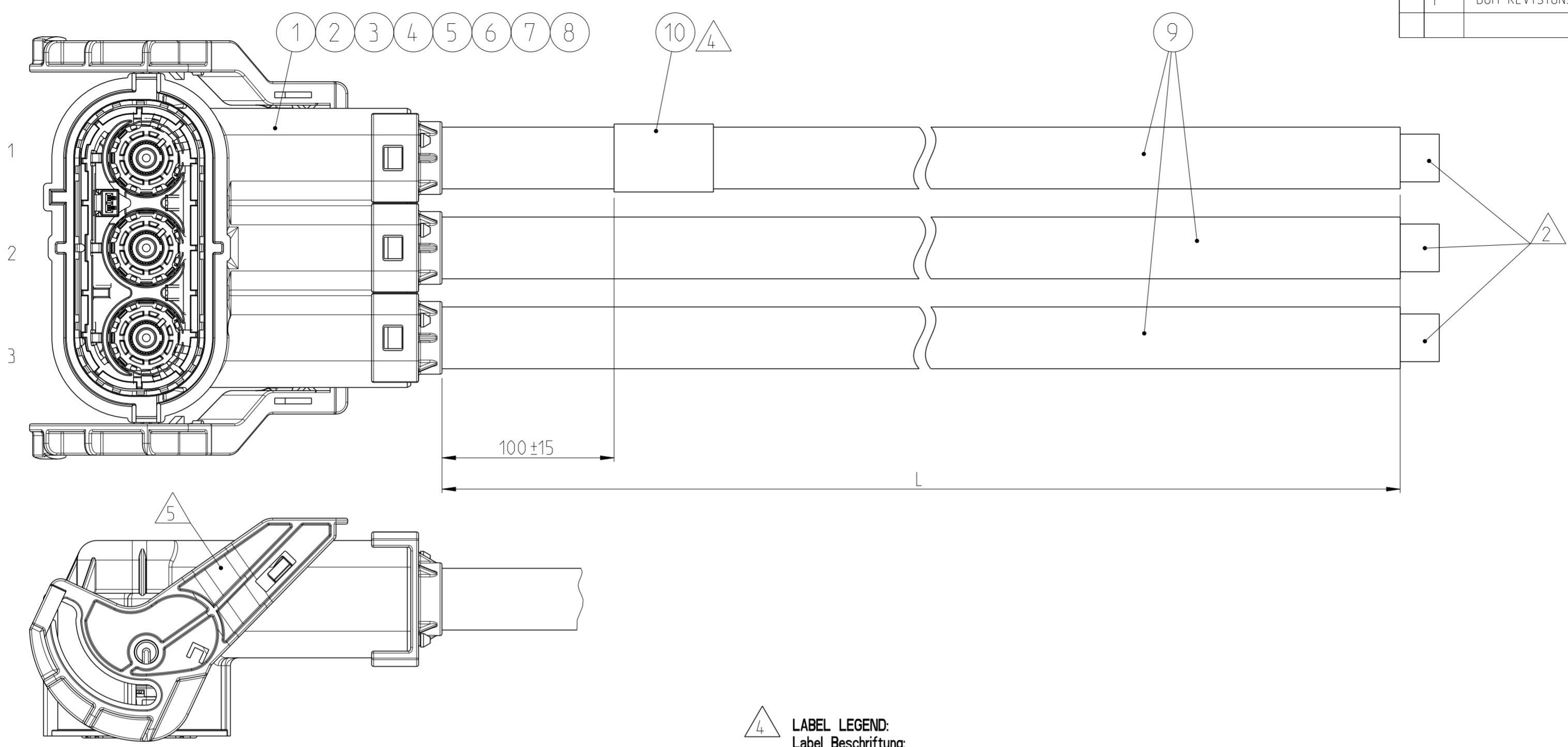
MATED WITH:
 PASSEND ZU:

THE DRAWING SHOWS THE 2-DIMENSIONAL REFERENCE COMPONENT CONDITION OF THE ASSEMBLY TO IDENTIFY AND SPECIFY THE NECESSARY DIMENSIONS ONLY. THE DELIVERED PARTS MAY DEVIATE FROM THE DRAWING REGARDING THE ORIENTATION AND POSITION OF EACH COMPONENT (e.g. SLACK CABLE), SO FAR THE FUNCTIONALITY IS NOT CONCERNED.

DIE ZEICHNUNG ZEIGT DEN 2-DIMENSIONALEN IDEALZUSTAND DES ZUSAMMENBAUTEILS BEZUEGLICH DER KOMPONENTEN ZUR IDENTIFIKATION UND SPEZIFIKATION DER NOTWENDIGEN DIMENSIONEN. HINSICHTLICH DER ORIENTIERUNG UND DER LAGE DER KOMPONENTEN (z.B. BIEGESCHLAFTES KABEL) KOENNEN DIE GELIEFERTEN TEILE VON DER ZEICHNUNG ABWEICHEN, SOFERN DIE FUNKTIONALITAET NICHT BEEINTRAECHTIGT IST.

PROJEKT NR.:
 EGACN10121

REVISIONS ÄNDERUNGEN					
P	LTR	DESCRIPTION BESCHREIBUNG	DATE	DWN	APVD
D		BOM REVISED	20AUG2015	JM	JJ
E		BOM REVISED. LABEL LEGEND CHANGED	29JAN2016	JM	JJ
F		BOM REVISIONS UPDATED	29NOV2016	OS	JJ



NOTES

- 1 PACKAGING:
 ASSEMBLIES PACKED IN TE STANDARD BOXES WITH INTERMEDIATE LAYERS OF CORRUGATED PAPER OR PAPER STUFFING (TE SPEC. 107-18032). DAMAGED TO BE AVOIDED.
- 2 ELECTRICAL TEST ACCORDING TE SPECIFICATION 108-18857, CHAPTER 3.3. USE CURRENT REVISION ALWAYS.
 MIN. 10 mm STRIPPING OF OUTER JACKET AND BRAID FOR ELECTRICAL TEST PURPOSE.
- 3 PRODUCT SPECIFICATION: 108-94268, 108-94256
- 4 MANUFACTURING CODE:
 TE PART NO., CURRENT REV. LEVEL AND DATE CODE (DD.MM.YY) TO BE PRINTED ON LABEL (ITEM 10).
 LABEL TO BE APPLIED TO THE CABLE AFTER SUCCESSFUL ELECTRICAL TEST.
- 5 LEVER POSITION: CLOSED ON DELIVERY.

BEMERKUNGEN

- 1 VERPACKUNG:
 ASSEMBLIES IN TE-STANDARKARTON MIT ZWISCHENLAGEN (WELLPAPPE ODER PAPIERPOLSTERKISSEN) VERPACKT (TE-SPEZ. 107-18032). BESCHAEDIGUNGEN SIND ZU VERMEIDEN.
- 2 ELEKTRISCHE PRUEFUNG NACH TE-SPEZIFIKATION 108-18857, KAPITEL 3.3. JEWEILS AKTUELLE REVISION VERWENDEN.
 MIN. 10 mm DES AUSSENMANTELS UND GEFLECHTS WERDEN ABISOLIERT UM DEN ELEKTRISCHEN TEST DURCHZUFUEHREN.
- 3 PRODUKTSPEZIFIKATION: 108-94268, 108-94256
- 4 PRODUKTIONS-CODE:
 TE-PN, AKTUELLER REVISIONSSTAND UND CODIERTES DATUM (TT.MM.JJ) MUESSEN MITTELS ETIKETT (POS. 10) AUF DAS KABEL AUFGEBRACHT WERDEN. DAS AUFKLEBEN DES ETIKETTES ERFOLGTT NACH BESTANDEM ELEKTRISCHEM TEST.
- 5 HEBELSTELLUNG: BEI LIEFERUNG GESCHLOSSEN.

**4 LABEL LEGEND:
 Label Beschriftung:**

TE PN: X-2141696-Y Rev. --
 DD/MM/YY
 2.7 kV DC TEST PASSED

CURRENT REV.
aktuelle Rev.

DATE CODE
Datum

**LENGTH SCHEDULE:
 Laengentabelle:**

TE PART NO.	REV.	LENGTH L/TOL. [mm]
2141696-2	F	500 +30
2141696-4	F	1000 +30
2141696-8	F	2000 +35
1-2141696-2	F	3000 +40
1-2141696-6	F	4000 +50
2-2141696-0	F	5000 +60

QTY X-X	PART NO.	DESCRIPTION	ITEM NO.
	1	2208934-3 LABEL, HELL. TYP 323, 25.4 x 95.25	10
	mm	2141580-1 1 POS. POWER CABLE, 50 mm ²	9
	3	9-2141155-1 PROTEC. COVER 8 MM HV, 90 DEG	8
	3	9-2141156-1 SINGLE WIRE SEAL, 8 MM HV, 90 DEG	7
	3	9-2141157-1 SHIELD CRIMP FERRULE, 90 DEG	6
	3	9-2141158-2 SHIELDING SLEEVE, 90 DEG	5
	3	9-2141159-1 FINGER PROTECTION CAP 8 MM HV, 90 DEG	4
	3	2141211-2 8 MM HV, CONTACT INCL SPRING	3
	3	2141212-1 8 MM HV, CONTACT INCL. SPRING	2
	1	9-2141166-1 3 POS. 8 MM HV, REC HSG, 90 DEG. ASSY, SEALED, PRE ASSEMBLED	1

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. DIMENSIONING AND TOLERANCING PER GPS (ISO STANDARDS)		DWN M. Zelch 10JAN2011
DIMENSIONS: MASSEINHEITEN: (MM)		CHK HD. Fubry 10JAN2011
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: ALLGEMEINTOLERANZEN		APVD M. Folk 11JAN2011
0 PLC ±	1 PLC ±	NAME 3 POS. HV, 90, 50 SQMM, COD A, CAB ASSY
2 PLC ±	3 PLC ±	PRODUCT SPEC PRODUKTSPEZ. see note 3
4 PLC ±	ANGLES/WINKEL ±	APPLICATION SPEC VERARBEITUNGSSPEZ.
F INISH/OBERFLAECHE/FARBE	MATERIAL	SIZE A2
		CAGE CODE 100779
		DRAWING NO. ZEICHNUNGS-NR. C-2141696
		RESTRICTED TO NUR FUER
		SCALE MASSSTAB 1:1
		SHEET BLATT 1 OF 1
		REV F