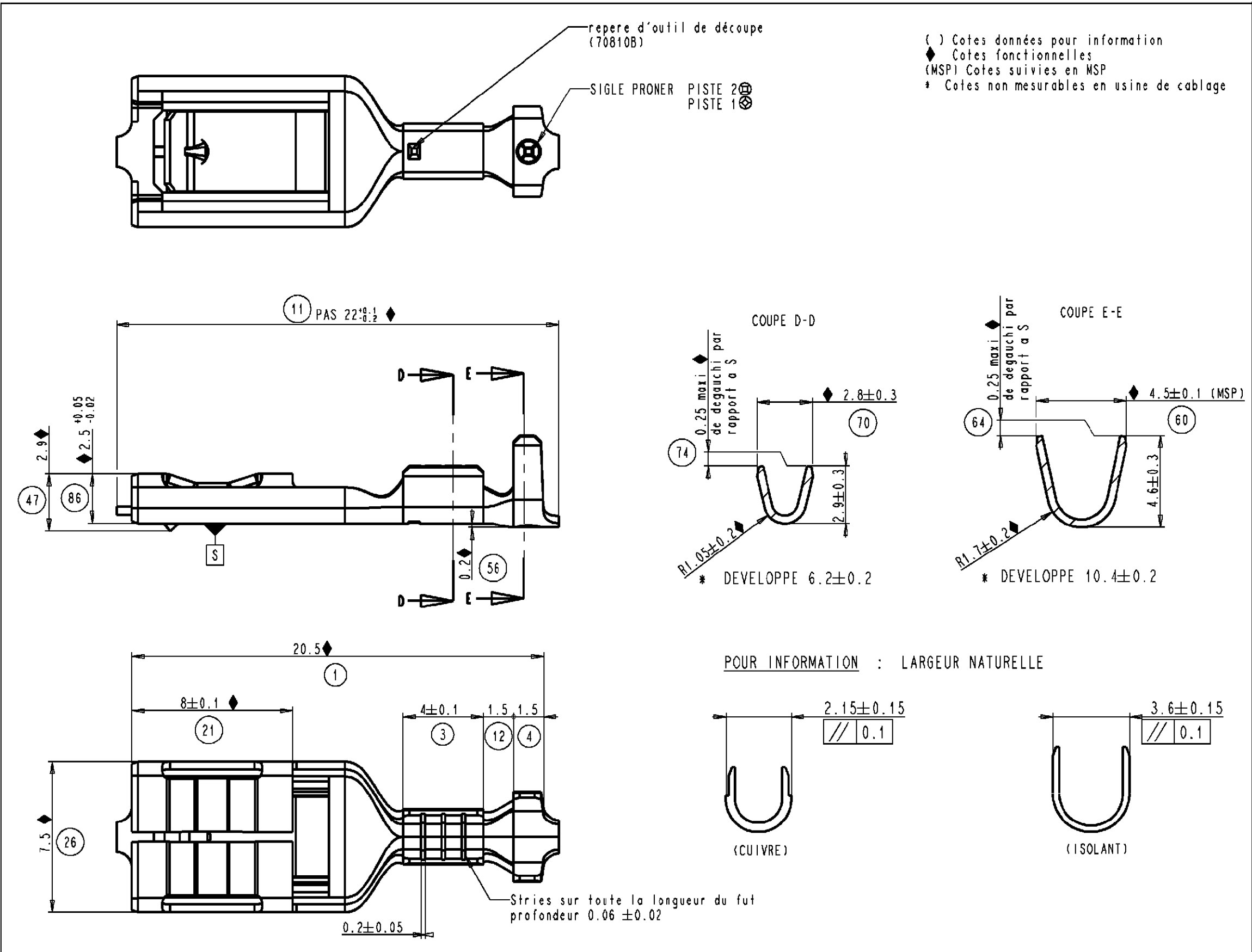
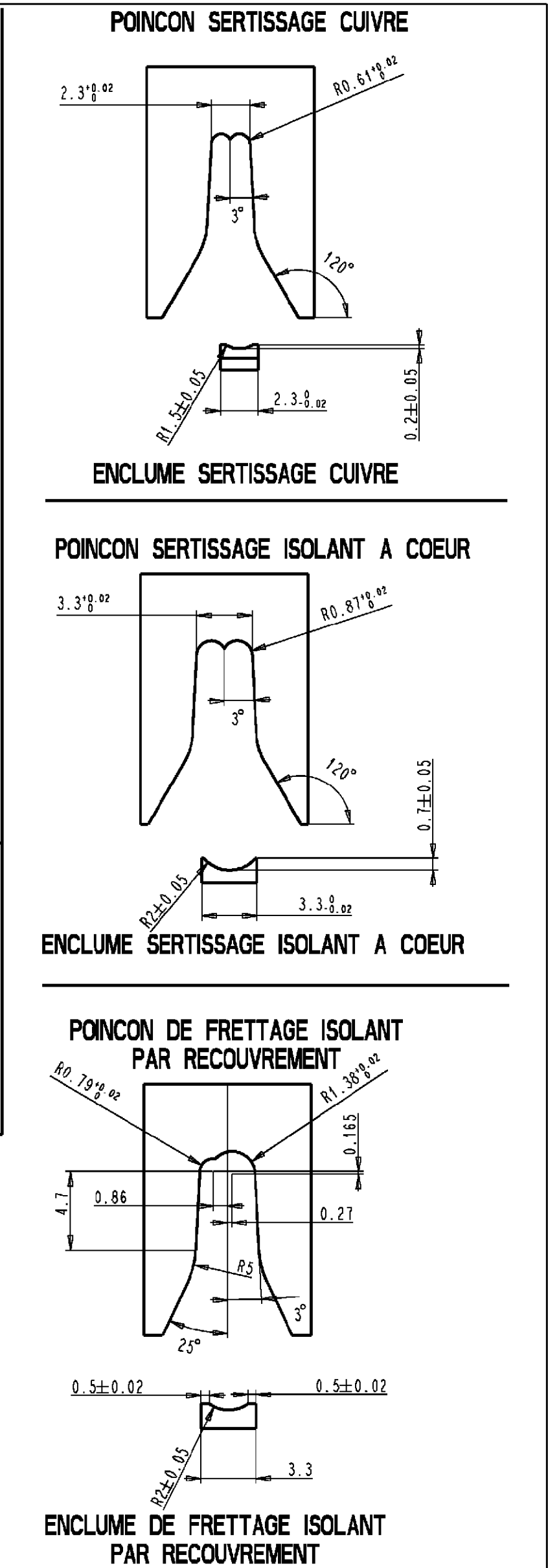




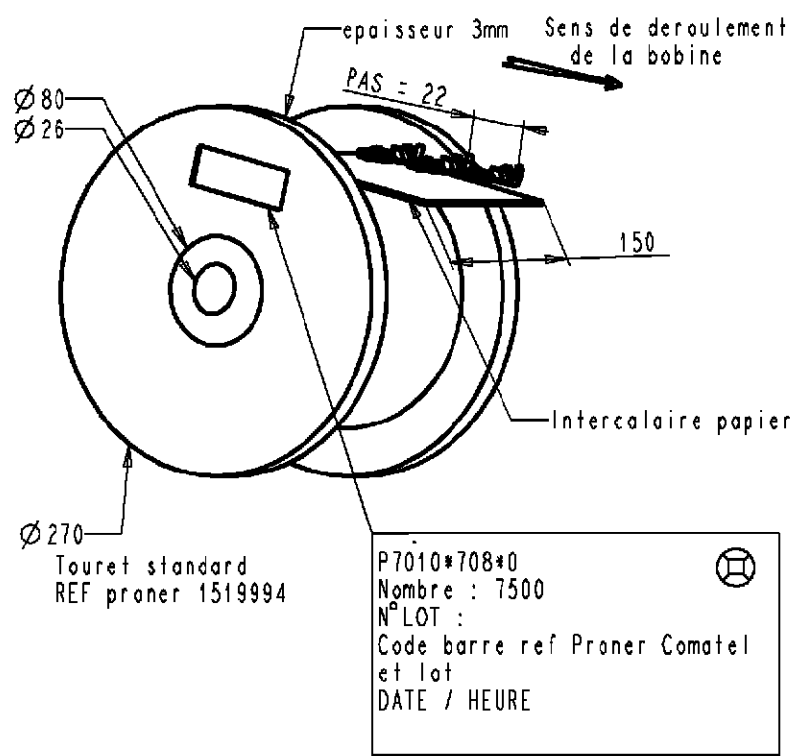
PARAMETRES DE SERTISSAGE POUR CLIP 6.35mm SECURITE CAPACITE 0.35 A 1 mm2										
SERTISSAGE DU CUIVRE (1)		LONGUEUR D'ALE 6.2 EPAISSEUR DU METAL : 0.4			FRETTAGE DE L'ISOLANT (2)		LONGUEUR D'ALE : 10.4 EPAISSEUR DU METAL : 0.4			
Section Catalogue		Largeur P ±0.1	Hauteur C ±0,05	TRACTION (daN)	Configuration representative		Surface a fretter	Largeur M ±0,1	Hauteur D ±0,1	PAR RECOUVREMENT
		Reelle					equivalent			
0.35		0.34	2.32	1.40	rupture > 6		1.3	1.33	3.33	2.05
0.5		0.49	2.33	1.45	rupture > 6		1.45	1.65	3.34	2.30
0.6		0.59	2.34	1.5	rupture > 10		1.8	2.54	3.37	2.40
0.75		0.79	2.35	1.55	rupture > 10		1.7	2.27	3.35	2.50
1		0.93	2.35	1.57	rupture > 14		2.0	3.14	3.4	2.45



MISE EN BANDE ET CONDITIONNEMENT

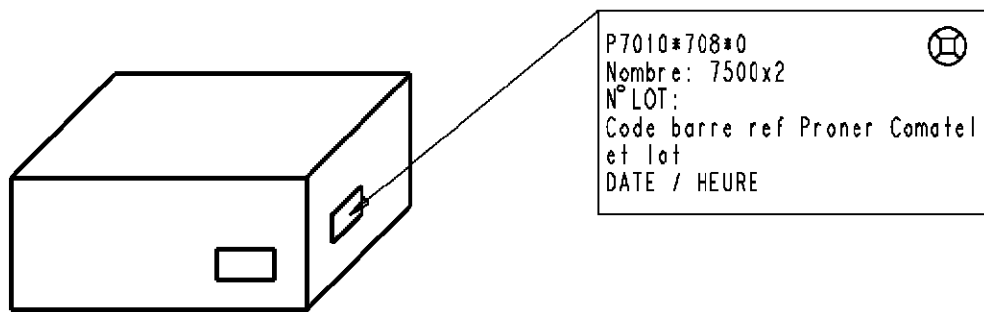
Aucun raccord de bande ne sera accepte

CONDITIONNEMENT BOBINE :



CONDITIONNEMENT CARTON:

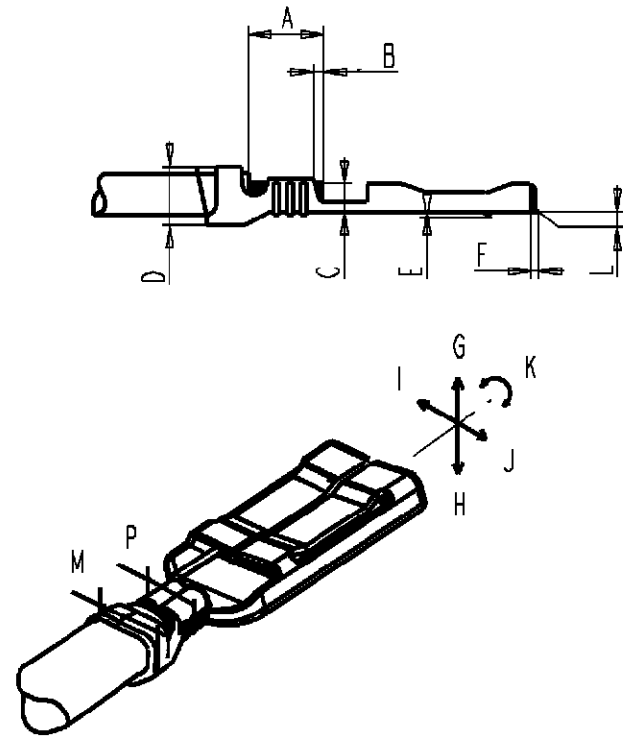
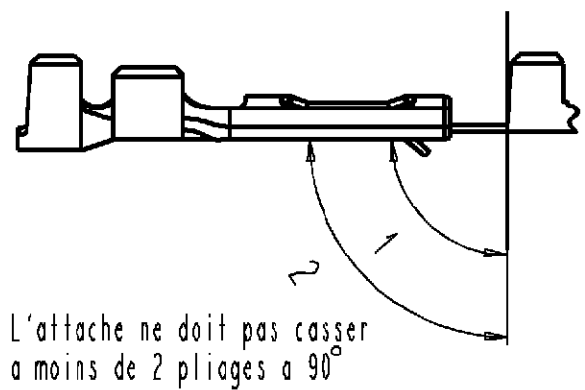
CARTON DE DEUX BOBINES :550x275x165
NOTA : CHAQUE CARTON EST MUNI DE DEUX ETIQUETTES D'IDENTIFICATION SEMBLABLE A CELLES DES BOBINES.



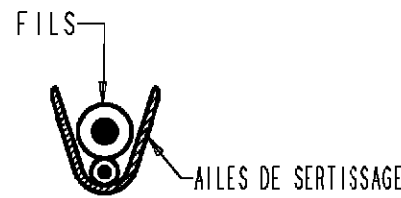
CARACTERISTIQUES A VERIFIER		Valeur a mesurer	REPERE
Deformation apres sertissage	Flexion vers le haut	2° maxi	G
	Flexion vers le bas	4° maxi	H
	Torsion	5° maxi	K
Deformation suivant l'axe de la piece		2° maxi	I-J
Longueur de dénudage		(5)	A
Déassement du fil		0.8±0.4	B
Temoin de decoupe		0.3 maxi	F
Deformation du temoin de decoupe ou bavure		0.05 maxi	L
Cote d'accrochage		0.3 mini	E

NOTICE DE CONTROLE

Au pied a coulisse ou au projecteur de profil, verifier les cotes indiquees sur le dessin du clip ci-dessus.



Sertissage avec fils superposes, le plus petit en partie basse:



TENUE EN TRACTION DU SERTISSAGE CUIVRE

LA TENUE EN TRACTION DU SERTISSAGE CUIVRE EST MEASUREE APRES 10 SECONDES D'APPLICATION DE L'EFFORT MENTIONNE AU TABLEAU "PARAMETRES DE SERTISSAGE". EFFORT APPLIQUE SUIVANT L'AXE DU CLIP; SERTISSAGE SUR ISOLANT NEUTRALISE.

L'ESSAI DE TRACTION NE PEUT EN AUCUN CAS CERTIFIER LE SERTISSAGE CUIVRE.

A L'ISSU DE L'ESSAI ON NE DOIT AVOIR CONSTATER AUCUN GLISSEMENT DE L'AME DU FIL. LE NON RESPECT DE CETTE SANCTION ENRAINE LE REFUS DU LOT CONSIDERE.

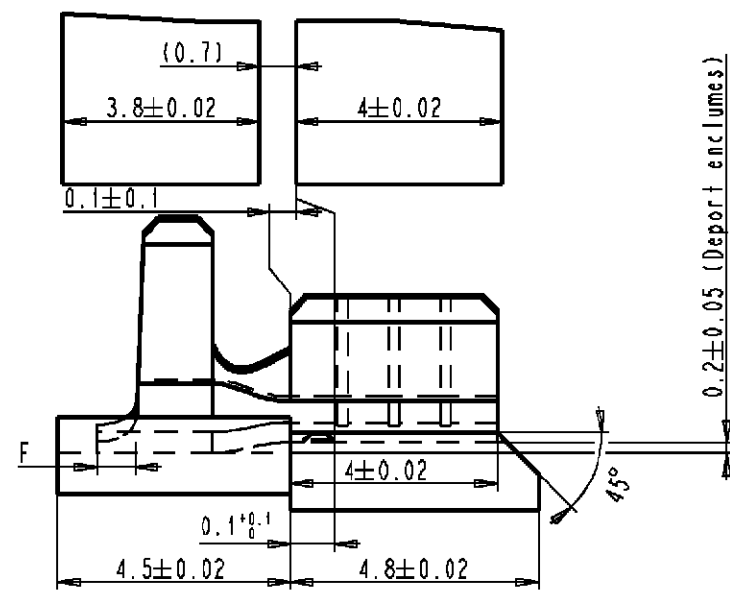
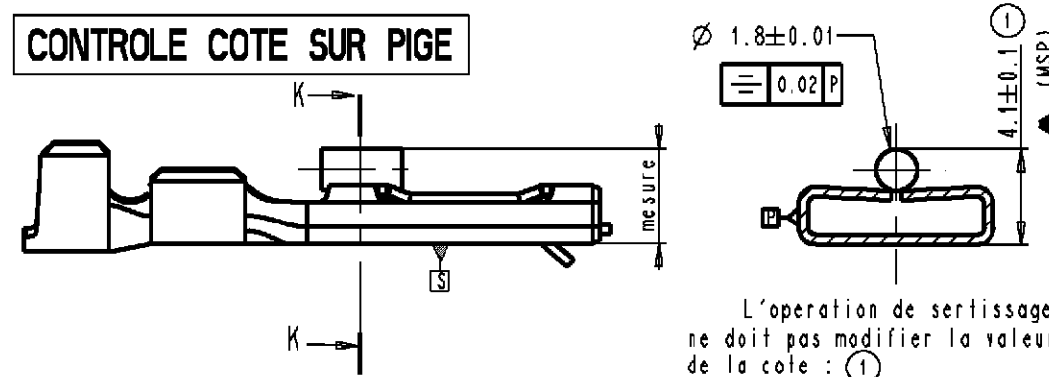
TENUE AU PLIAGE DU SERTISSAGE ISOLANT

Cet essai ne concerne que les sertissages sans dispositifs d'elancheite.
L'essai est realise dans les conditions suivantes:
Le contact etant maintenu immobile, le conducteur subit 10 fois le cycle suivant:
- position initiale: conducteur/contact alignes
- pliage du conducteur a 45 degres
- pliage du conducteur a 45 degres opposes (deplacement angulaire de 90 degres)
- retour a la position initiale

Le conducteur est tenu sans traction excessive, a une distance correspondant a 20 fois son diametre avec un minimum de 60 mm. A L'ISSU DU TEST ON NE DOIT OBSERVER AUCUN RETRAIT DE L'ISOLANT SOUS LES AILETTES DE SERTISSAGE OU OUVERTURE DU DIT SERTISSAGE.

LE NON RESPECT DE CES SANCTIONS ENTRAINE LE REFUS DU LOT CONSIDERE.

CONTROLE COTE SUR PIGE



CONTROLE FI / FE

- Utilisation du calibre : essais dynamiques
Realiser l'essai d'insertion : a la premiere manœuvre avec le calibre acier (0.77), et ergot neutralise mesurer la 1re FI > 6N
- Le clip ayant subi l'essai n'est pas reutilisable pour une seconde mesure.

ESSAIS DYNAMIQUES REALISES (sur languette laiton brut (0.8^{+0.02}_{-0.005}))
Effort d'insertion : 20N maxi à la premiere insertion
Effort d'extraction : 100N mini à la premiere extraction

PRONER COMATEL P/N	Tyco Electronics P/N
P7010070810	0-1544503-1
P7010070860	0-1544503-2
P7010370860	0-1544503-3

P7010370860	bronze (SW147)	/	Gr 1123002 (0.8 a 1) Gr 1123194 (0.8 a 1) Gr 1123001 (0.8 a 1)	/
p7010370810	bronze (SW147)	/	/	/
P7010070860	laiton (SW115)	/	Gr 1123002 (0.8 a 1) Gr 1123194 (0.8 a 1) Gr 1123001 (0.8 a 1)	/
P7010070810	laiton (SW115)	/	/	/
Référence/Désignation	Matière	Traitement	Protection	Quantité

Sous-Ens.: //

Ensemble: //

CLIP 6.35 SECURITE capacite 0.35 a 1 mm²



PRONER COMATEL

DEPARTEMENT TECHNIQUE

38530 CHAPAREILLAN

Tél: 04 76 45 34 34 Fax: 04 76 45 34 27

Reproduction et diffusion interdites sans autorisation

Echelle: //	Masse: //
Tol. Lin.: ±0.1	Format A1
Tol. Ang.: ±2°	

4269 C 001

ER00-0359-04
M. A. J. des rayons de futs.
CREATION DU PLAN, Annule et remplace ancien plan C3059 ind H7 du 30/06/98, suite aux modifications du linguet et des stries.

Nature de la Modification

N° Avis modif.	Dessiné par	Date	Approuvé par	Ind.
1282	J. Cr.	08.01.2001	A2	
1282	J.Cr.	11.10.2000	J. Dr.	A1