



TUFGEAR UNIVERSAL

Lubricante de trabajo pesado para engranajes abiertos, para aplicaciones exigentes.

Desarrollado para las cargas habituales en los engranajes más grandes y para soportar los entornos agresivos en los que funcionan, incluidos engranajes expuestos a fuertes corrientes subacuáticas.

CARACTERÍSTICAS

- Ø Margen de temperatura -40°C a 120°C
- Ø Extraordinario rendimiento en condiciones de presión extrema (carga de soldadura 800kg)
- Ø Buena adherencia a los dientes del engranaje (no "resbala")
- Ø Excelente resistencia al agua
- Ø Excelente protección contra la corrosión
- Ø Intervalos de lubricación muy espaciados

INSTRUCCIONES DE USO

- Ø Aplíquese manualmente, directamente sobre los dientes del engranaje
- Ø Utilice un pincel duro o el cartucho de 300 gramos en una pistola de cartucho corriente (disponible en la mayoría de los establecimientos de bricolaje)
- Ø La temperatura mínima de aplicación es 0°C

Las fichas de datos técnicos y de seguridad pueden obtenerse en:

Servicio de fax : +44 (0)113 232 2770
Sitio Web : www.rocol.com
Servicio de atención al cliente : +44 (0)113 232 2700

Issue 1830b: 19/05/03

ROCOL Lubricants

ROCOL House, Swillington, Leeds LS26 8BS, England.

Tel: +44 (0)113 232 2600 Fax: +44 (0)113 232 2760

www.rocol.com

www.rocolshop.com

ROCOL is a BS EN ISO 9001 registered company.

ROCOL is a trade mark of ITW Inc.

The information in this publication is based on our experience and reports from customers. There are many factors outside our control or knowledge which affect the use and performance of our products, for which reason it is given without responsibility.

T
E
C
H
N
I
C
A
L

D
A
T
A



TUFGEAR UNIVERSAL

DATOS TÉCNICOS (valores característicos)

Aspecto	Grasa adhesiva suave de color negro
NLGI No. (IP 50) (ASTM D217)	NLGI No. 2
Tipo de base	Mezcla de aceites minerales de alta viscosidad
Viscosidad de fluido de base a 40°C	>1000 cSt
Espesante	Arcilla orgánicamente modificada
Sólidos	Mezcla de sólidos con gran capacidad de carga
Punto de goteo (IP 132)	Infusible
Margen de temperatura	-40°C a 120°C
Prueba de cuatro bolas (Shell 4 Ball) (IP 239) (ASTM D2596)	
Carga de soldadura	800kg
Promedio de carga Hertz	120kg
Carga Timken 'OK' (IP326)	35lbs (mínimo)
Prueba de corrosión de cobre (IP 112) 24 horas a 100°C	Sin mancha
Prueba de corrosión de acero blando 24 horas a 100°C	Sin mancha
Prueba de estabilidad al cizallamiento - estabilidad al rolado	
Cambio en penetración trabajada (25°C) (ASTM D-1831)	+20
Almacenamiento	La temperatura de almacenamiento debe controlarse entre 1°C y 40°C.
Tamaños de envase	300g, 5kg, 18kg

Issue 1830b: 19/05/03

2

ROCOL Lubricants

ROCOL House, Swillington, Leeds LS26 8BS, England.

Tel: +44 (0)113 232 2600 Fax: +44 (0)113 232 2760

www.rocol.com

www.rocolshop.com

ROCOL is a BS EN ISO 9001 registered company.

ROCOL is a trade mark of ITW Inc.

The information in this publication is based on our experience and reports from customers. There are many factors outside our control or knowledge which affect the use and performance of our products, for which reason it is given without responsibility.

TECHNICAL DATA