



研磨工具選購指南

多種研磨片、研磨輪、毛邊銼與砂磨產品
供您選擇

2017 年 4 月

 hkcn.rs-online.com

研磨工具選購指南

簡介

歡迎來到我們的研磨工具選購指南

本指南將能協助您選擇最適合手上工作的研磨產品。無論在金屬、木頭、塑膠或其他材質上進行作業，選擇使用最優異的產品，都能協助您在應用上達成專業的製造及表面處理成果。

為何要跟 RS 購買？

身為業界的專家，我們提供各式各樣適合所有需求與環境的研磨產品系列，從具有專業認證的 RS 品牌產品，到領導業界的品牌產品精選。這代表您可以從單一來源找到所需的一切產品，並可享受次日發貨、具有競爭力的價格，以及大量購買折扣。

磨料解釋

以下表格顯示各種應用製程適合的磨料等級。等級與磨料尺寸成反比，因此越細緻的研磨會使用越高等級、尺寸更為小型細緻的磨料。

磨料	粗砂 (研磨)					細砂 (表面處理)						
	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150-180	180-320+	
切割與研磨輪				切割								
	重負荷研磨											
	材料移除											
						混合與精製						
鍍膜研磨				去除毛邊								
						表面準備與清潔						
									表面處理			



切割

精準快速切割原料。

第 4 頁



研磨

移除焊痕與毛邊。

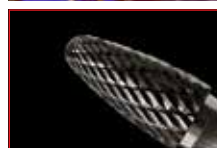
第 9 頁



材料移除

移除重度焊接的接縫和多餘原料。

第 12 頁



去除毛邊

去除毛邊、外圍，以及破碎的鋒利邊緣。

第 17 頁



手工砂磨

使用雙手控制，在特定部位進行細緻表面處理。

第 18 頁



表面準備

移除泥土、鏽斑或腐蝕，以及進行鍍膜前準備。

第 22 頁



表面混合

減少粗糙及美容表面處理應用。

第 25 頁



表面處理與拋光

為專案進行最後的高光澤表面處理。

第 27 頁

適合
角磨機



適合
角磨機

台式砂輪機



孔內研磨機



適合
角磨機



適合
孔內研磨機



適合
帶式砂磨機



砂塊



適合
角磨機



圓形砂光機



孔內研磨機



適合
角磨機



圓形砂光機



孔內研磨機



適合
角磨機



圓形砂光機



孔內研磨機



使用適合作業的正確工具

	切割片 (氧化鋁) 第 4 頁	切割片 (鑽石) 第 7 頁	研磨片 第 9 頁	研磨輪 第 10 頁	砂磨帶 第 4 頁	砂盤 第 12 頁	研磨砂紙盤 第 14 頁	頁盤輪 第 16 頁	毛邊銼 第 17 頁	表面準備片 第 22 頁	研磨布料 第 18 頁	手用磨砂墊 第 20 頁
切割 - 金屬	最適用	替代使用							替代使用			
切割 - 非金屬		最適用										
研磨			最適用	最適用					替代使用			
材料移除							最適用	最適用				
去除毛邊								最適用	最適用	替代使用	替代使用	替代使用
手工砂磨											最適用	最適用
表面準備/除漆/清潔					最適用	最適用	最適用	替代使用		最適用	替代使用	替代使用
表面混合與拋光							最適用			最適用	替代使用	替代使用

最適用應用：



替代使用：



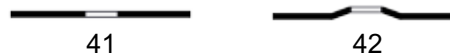
切割片與切割輪

使用切割片與切割輪，將原料切割為正確的尺寸。我們備有一系列高效能與實惠類型的產品，可供您切割鋼鐵、合金與瓷磚。

鑽石切割片用於堅硬、摩擦性高的原料，通常是礦物類型。

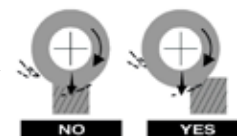
皆有現貨供應，次日發貨。

切割片形狀



您知道嗎？

由物件的邊緣開始切割，可避免切割片損傷，以及對操作者造成潛在的傷害。



切割片

Norton Quantum™

- 優異的高研磨度顆粒
- 高金屬去除率
- 減少操作時間



形狀	尺寸 (mm) 直徑 X 厚度	孔大小 (mm)	最大 RPM	適合原料							與下列搭配使用	包裝數量	RS 庫存編號
				鋼質	不鏽鋼	軟鋼	Inox 鋼	鋁質	合金	石材與瓷磚			
41	115 x 1	22	12250	✓	✓	✓	✓	✓	✓		角磨機	25	698-7206
41	125 x 1	22	12250	✓	✓	✓	✓	✓	✓		角磨機	25	698-7209

3M Cubitron II 切割輪

- 形狀精準的礦物顆粒
- 切割溫度較低，使用壽命較長
- 適合不鏽鋼作業



形狀	尺寸 (mm) 直徑 X 厚度	孔大小 (mm)	最大 RPM	適合原料							與下列搭配使用	包裝數量	RS 庫存編號
				鋼質	不鏽鋼	軟鋼	Inox 鋼	鋁質	合金	石材與瓷磚			
41	115 x 1	22	13300	✓	✓		✓	✓	✓		角磨機	25	910-7891
41	115 x 1.6	22	13300	✓	✓		✓	✓	✓		角磨機	25	126-2197
41	125 x 1	22	12200	✓	✓		✓	✓	✓		角磨機	25	910-7872
41	125 x 1.6	22	12200	✓	✓		✓	✓	✓		角磨機	25	910-7876

切割片

NorZon Quick Cut

- 切割快速
- 不含鐵
- 長效使用壽命



形狀	尺寸 (mm) 直徑 X 厚度	孔大小 (mm)	最大 RPM	適合原料							與下列搭配使用	包裝數量	RS 庫存編號
				鋼質	不鏽鋼	軟鋼	Inox 鋼	鋁質	合金	石材與瓷磚			
41	115 x 2	22	13300	✓	✓	✓	✓	✓	✓		角磨機	5	326-2166
41	125 x 1.6	22	12220	✓	✓	✓	✓	✓	✓		角磨機	5	433-9661
41	125 x 2	22	12200	✓	✓	✓	✓	✓	✓		角磨機	5	326-2188
41	230 x 2	22	6600	✓	✓	✓	✓	✓	✓		角磨機	5	326-2201
42	115 x 3.2	22	13300	✓	✓	✓	✓	✓	✓		角磨機	5	326-2087
42	125 x 3.2	22	12200	✓	✓	✓	✓	✓	✓		角磨機	5	326-2100
42	180 x 3.2	22	8600	✓	✓	✓	✓	✓	✓		角磨機	5	326-2122
42	230 x 3.2	22	6600	✓	✓	✓	✓	✓	✓		角磨機	5	326-2144

3M Inox 切割輪

- 通用切割輪
- 適合輕量、精準的作業
- 價格經濟實惠



形狀	尺寸 (mm) 直徑 X 厚度	孔大小 (mm)	最大 RPM	適合原料							與下列搭配使用	包裝數量	RS 庫存編號
				鋼質	不鏽鋼	軟鋼	Inox 鋼	鋁質	合金	石材與瓷磚			
41	115 x 1	22	13300		✓	✓		✓	✓		角磨機	5	706-7280
41	115 x 1.6	22	13300		✓	✓		✓	✓		角磨機	5	706-7283

Norton Industrial 系列

- 高磨削去除率
- 高研磨度顆粒
- 針對修復機體最佳化



形狀	尺寸 (mm) 直徑 X 厚度	孔大小 (mm)	最大 RPM	適合原料							與下列搭配使用	包裝數量	RS 庫存編號
				鋼質	不鏽鋼	軟鋼	Inox 鋼	鋁質	合金	石材與瓷磚			
41	115 x 1.6	22	13300	✓	✓	✓	✓	✓	✓		角磨機	5	794-6821
41	125 x 1.6	22	12220	✓	✓	✓	✓	✓	✓		角磨機	5	794-6830
41	230 x 1.9	22	6600	✓	✓	✓	✓	✓	✓		角磨機	5	794-6833
41	300 x 3.8	20	5000	✓	✓	✓	✓	✓	✓		圓鋸	5	794-6861
41	350 x 3	25.4	4300	✓	✓	✓	✓	✓	✓		切斷機	5	794-6874

切割片

Norton BDx

- 切割快速
- 直線切割時具有極高穩定性
- 不含鐵



形狀	尺寸 (mm) 直徑 X 厚度	孔大小 (mm)	最大 RPM	適合原料							與下列搭配使用	包裝數量	RS 庫存編號
				鋼質	不鏽鋼	軟鋼	Inox 鋼	鋁質	合金	石材與瓷磚			
41	115 x 1	22	13300	✓	✓		✓		✓		角磨機	5	433-9633
41	115 x 1.6	22	13300	✓	✓		✓		✓		角磨機	5	794-6776
41	115 x 2.5	22	13300	✓	✓		✓		✓		角磨機	5	342-1882
41	125 x 1	22	12250	✓	✓		✓		✓		角磨機	5	794-6773
41	125 x 1.6	22	12250	✓	✓		✓		✓		角磨機	5	794-6770
41	125 x 2.5	22	12250	✓	✓		✓		✓		角磨機	5	342-1898
41	180 x 2.5	22	8600	✓	✓		✓		✓		角磨機	5	342-1905
41	180 x 3.2	22	8600	✓	✓		✓		✓		角磨機	5	342-1848
41	230 x 1.9	22	6650	✓	✓		✓		✓		角磨機	5	794-6789
41	230 x 2.5	22	6650	✓	✓		✓		✓		角磨機	5	794-6827
42	100 x 2.5	16	15300	✓	✓		✓		✓		角磨機	5	342-1775
42	115 x 2.5	22	13300	✓	✓		✓		✓		角磨機	5	342-1781
42	115 x 2.5	22	13300							✓	角磨機	5	342-1797
42	115 x 3.2	22	13300	✓	✓		✓		✓		角磨機	5	342-0924
42	115 x 3.2	22	13300							✓	角磨機	5	342-0930
42	125 x 2.5	22	12200							✓	角磨機	5	342-1826
42	125 x 3.2	22	12200	✓	✓		✓		✓		角磨機	5	342-0946
42	180 x 3.2	22	8600	✓	✓		✓		✓		角磨機	5	342-0974
42	230 x 2.5	22	6600							✓	角磨機	5	342-1006
42	230 x 3.2	22	6600	✓	✓		✓		✓		角磨機	5	342-1860
42	230 x 3.2	22	6600							✓	角磨機	5	342-1876

RS Pro

- 專業品質
- 通用切割片
- 極薄刀片



形狀	尺寸 (mm) 直徑 X 厚度	孔大小 (mm)	最大 RPM	適合原料							與下列搭配使用	包裝數量	RS 庫存編號
				鋼質	不鏽鋼	軟鋼	Inox 鋼	鋁質	合金	石材與瓷磚			
41	115 x 1	22	12200	✓	✓		✓		✓		角磨機	5	851-7688
41	125 x 1	22	12200	✓	✓		✓		✓		角磨機	5	851-7682
41	180 x 1.6	22	12200	✓	✓		✓		✓		角磨機	5	851-7691
41	230 x 1.9	22	12200	✓	✓		✓		✓		角磨機	5	851-7694

鑽石切割片

Norton Gres 系列

- 超薄鑽石刀片
- 10 mm 邊緣，切割俐落
- 適合花崗岩瓷磚與石材



形狀	尺寸 (mm) 直徑 X 厚度	孔大小 (mm)	最大 RPM	適合原料						與下列搭配使用	包裝數量	RS 庫存編號	
				花崗岩板	瓷磚	石磚	瓷器	磚石結構	混凝土				鋼筋混凝土
N/A	125	22	12220	✓	✓	✓	✓				角磨機	1	794-6767
N/A	115	22	13300	✓	✓	✓	✓				角磨機	1	794-6760
N/A	230	22	6600	✓	✓	✓	✓				角磨機	1	794-6764

Norton Classic Laser Diamond

- 單一邊緣、硬焊接、分段研磨區
- 中央空心鋼
- 斜口分段



形狀	尺寸 (mm) 直徑 X 厚度	孔大小 (mm)	最大 RPM	適合原料						與下列搭配使用	包裝數量	RS 庫存編號	
				花崗岩板	瓷磚	石磚	瓷器	磚石結構	混凝土				鋼筋混凝土
N/A	115	22	13300					✓			角磨機	1	794-6782
N/A	125	22	12220					✓			角磨機	1	794-6786
N/A	230	22	6600					✓			角磨機	1	794-6795
N/A	115	22	13300		✓						角磨機	1	794-6978
N/A	125	22	12220		✓						角磨機	1	794-6786
N/A	230	22	6600		✓						角磨機	1	794-6802

Norton Duo Extreme Plus Diamond

- 乾濕皆可提供絕佳的切割速度
- 極度耐用
- 雷射焊接區段



形狀	尺寸 (mm) 直徑 X 厚度	孔大小 (mm)	最大 RPM	適合原料						與下列搭配使用	包裝數量	RS 庫存編號	
				花崗岩板	瓷磚	石磚	瓷器	磚石結構	混凝土				鋼筋混凝土
N/A	115	22	13300						✓		角磨機	1	794-6805
N/A	125	22	12220						✓		角磨機	1	794-6809
N/A	230	22	6600						✓		角磨機	1	794-6818

鑽石切割片

Norton Explorer Plus Diamond



- 適用多種建築原料
- 強化破碎抗性
- 使用壽命最多增加 20%

形狀	尺寸 (mm) 直徑 X 厚度	孔大小 (mm)	最大 RPM	適合原料						與下列搭配使用	包裝數量	RS 庫存編號	
				花崗岩板	瓷磚	石磚	瓷器	磚石結構	混凝土				鋼筋混凝土
N/A	115	22	13300		✓		✓				角磨機	1	794-6811
N/A	125	22	12220		✓		✓				角磨機	1	794-6815
N/A	230	22	6600		✓		✓				角磨機	1	794-6824

Norton Duo



- 專利抗破碎溝槽
- 內建刀片壽命量測
- 整合深度偵測

形狀	尺寸 (mm) 直徑 X 厚度	孔大小 (mm)	最大 RPM	適合原料						與下列搭配使用	包裝數量	RS 庫存編號	
				花崗岩板	瓷磚	石磚	瓷器	磚石結構	混凝土				鋼筋混凝土
N/A	300	20	5000							✓	圓鋸	1	847-4692
N/A	300	20	5000							✓	圓鋸	1	847-4702

Norton 分段鑽石刀片



- 非常適合混凝土與石材
- 鑽石平均散佈
- 7 mm 可用切割高度

形狀	尺寸 (mm) 直徑 X 厚度	孔大小 (mm)	最大 RPM	適合原料						與下列搭配使用	包裝數量	RS 庫存編號	
				花崗岩板	瓷磚	石磚	瓷器	磚石結構	混凝土				鋼筋混凝土
N/A	115	22	13300		✓	✓			✓		角磨機	1	229-3737
N/A	125	22	12220		✓	✓			✓		角磨機	1	229-3759
N/A	230	22	6600		✓	✓			✓		角磨機	1	229-3765

研磨片與研磨輪

研磨輪與研磨片，可移除鋼鐵製造過程中所留下的焊痕與毛邊。

我們的產品系列來自 3M 和 Norton，適用於角磨機 (研磨片) 和台式研磨機 (研磨輪)，專為要求嚴苛與精準的作業所設計。

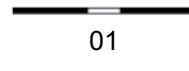
皆有現貨供應，次日發貨。

研磨片形狀

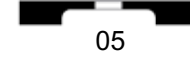


27

研磨輪形狀



01



05

您知道嗎？

使用角磨機時，皆會以約 30 度的角進行作業。



研磨片

3M Cubitron II

3M



- 形狀精準的礦物顆粒
- 切割溫度較低，使用壽命較長
- 高磨削去除率

形狀	尺寸 (mm) 直徑 x 厚度	孔大小 (mm)	最大 RPM	等級	適合原料							與下列搭配使用	包裝數量	RS 庫存編號
					鋼質	不鏽鋼	碳鋼	軟鋼	Inox 鋼	鋁質	合金			
27	115 x 6	22	13300	N/A	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	角磨機	5	126-2198
27	125 x 6	22	12250	N/A	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	角磨機	5	910-7970
27	180 x 6	22	8500	N/A	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	角磨機	5	910-7977

Norton BDX

NORTON
WHEELS



- 快速舒適的研磨
- 長效壽命
- 高磨削去除率

形狀	尺寸 (mm) 直徑 x 厚度	孔大小 (mm)	最大 RPM	等級	適合原料							與下列搭配使用	包裝數量	RS 庫存編號
					鋼質	不鏽鋼	碳鋼	軟鋼	Inox 鋼	鋁質	合金			
27	115 x 7	22	13300	N/A	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	角磨機	5	326-2093
27	125 x 7	22	12200	N/A	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	角磨機	5	326-2116
27	180 x 7	22	8600	N/A	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	角磨機	5	326-2138
27	230 x 7	22	6600	N/A	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	角磨機	5	326-2150
27	230 x 6.5	22	6600	N/A	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	角磨機	5	342-1911
27	125 x 6.5	22	12200	N/A	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	角磨機	5	342-1933
27	115 x 6.5	22	13300	N/A	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	角磨機	5	342-1949
27	100 x 6.5	22	15000	N/A	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	角磨機	5	342-1955

研磨輪

Norton Vitrium 3



- 更加延長的研磨輪壽命，並且配置精確無比
- 白色、高純度氧化鋁
- 強化結合黏著度

形狀	尺寸 (mm) 直徑 X 厚度	孔大小 (mm)	最高安全速度	等級	適合原料							與下列搭配使用	包裝數量	RS 庫存編號
					鋼質	不鏽鋼	碳鋼	軟鋼	Inox 鋼	鉛質	合金			
01	10 x 10	3.18	35	SGB60JVS3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	座台式研磨機	1	122-1152
01	13 x 13	4.76	63	SGB60JVS3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	座台式研磨機	1	122-1153
01	13 x 13	4.76	63	SGB60JVS3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	座台式研磨機	1	122-1154
01	20 x 20	6.35	35	SGB60JVS3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	座台式研磨機	1	122-1155
01	180 x 6	31.75	35	38A46 KVS3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	座台式研磨機	1	122-1163
01	180 x 6	31.75	35	38A46 KVS3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	座台式研磨機	1	122-1164
01	200 x 13	31.75	35	38A46 KVS3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	座台式研磨機	1	122-1165
01	300 x 25	127	45	38A46 KVS3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	座台式研磨機	1	122-1166
05	20 x 20	6.35	35	SGB60JVS3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	座台式研磨機	1	122-1156
05	25 x 25	6.35	45	SGB60JVS3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	座台式研磨機	1	122-1157
05	32 x 32	9.53	45	SGB60JVS3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	座台式研磨機	1	122-1158
05	40 x 25	9.53	45	SGB60JVS3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	座台式研磨機	1	122-1159
05	40 x 40	12.7	63	SGB60JVS3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	座台式研磨機	1	122-1160
05	50 x 40	12.7	63	SGB60JVS3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	座台式研磨機	1	122-1161
05	63 x 40	12.7	45	SGB60JVS3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	座台式研磨機	1	122-1162

Norton Neon
Aluminium Oxide

- 高品質氧化鋁顆粒
- 優異的結合
- 最大化切割率及表面處理，以及研磨輪壽命

形狀	尺寸 (mm) 直徑 X 厚度	孔大小 (mm)	最高安全速度	等級	適合原料							與下列搭配使用	包裝數量	RS 庫存編號	
					鋼質	不鏽鋼	碳鋼	軟鋼	Inox 鋼	鉛質	合金				
01	180 x 20	31.75	35	A60 NVS	✓		✓	✓			✓	✓	座台式研磨機	1	122-1134
01	200 x 20	31.75	45	A46 NVS	✓		✓	✓			✓	✓	座台式研磨機	1	122-1135
01	20 x 25	31.75	45	A60 NVS	✓		✓	✓			✓	✓	座台式研磨機	1	122-1136
01	250 x 25	31.75	35	A46 NVS	✓		✓	✓			✓	✓	座台式研磨機	1	122-1137
01	250 x 25	31.75	35	A46 NVS	✓		✓	✓			✓	✓	座台式研磨機	1	122-1138
01	300 x 40	31.75	45	A36 NVS	✓		✓	✓			✓	✓	座台式研磨機	1	122-1139
01	300 x 40	31.75	45	A46 NVS	✓		✓	✓			✓	✓	座台式研磨機	1	122-1140
01	300 x 40	31.75	45	A60 NVS	✓		✓	✓			✓	✓	座台式研磨機	1	122-1141

研磨輪

Norton Neon
Silicon Carbide

- 精準製作的磨料尺寸與硬度，
- 顯眼的綠色碳化矽
- 台式或支柱式研磨機



形狀	尺寸 (mm) 直徑 X 厚度	孔大小 (mm)	最高安全速度	等級	適合原料						與下列搭配使用	包裝數量	RS 庫存編號	
					鋼質	不鏽鋼	碳鋼	軟鋼	Inox 鋼	鉛質				合金
01	150 x 13	31.75	35	39C60 KVS	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	座台式研磨機	1	122-1142
01	180 x 13	31.75	45	39C100 KVS	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	座台式研磨機	1	122-1143
01	180 x 20	31.75	45	39C60 KVS	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	座台式研磨機	1	122-1144
01	200 x 20	31.75	45	39C60 KVS	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	座台式研磨機	1	122-1145
01	200 x 25	31.75	45	39C60 KVS	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	座台式研磨機	1	122-1146
01	200 x 25	31.75	45	39C80 KVS	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	座台式研磨機	1	122-1147
01	250 x 25	31.75	35	39C60 KVS	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	座台式研磨機	1	122-1148
01	300 x 25	127	35	39C60 KVS	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	座台式研磨機	1	122-1149
01	300 x 40	127	35	39C60 KVS	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	座台式研磨機	1	122-1150
01	300 x 40	127	35	39C80 KVS	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	座台式研磨機	1	122-1151

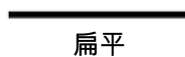
研磨砂紙盤、砂輪與砂盤

在我們的 Norton 和 RS Pro 產品系列中，砂盤和研磨砂紙盤可用於移除重度焊接接縫和多餘原料，專為手持式的角磨機作業所設計。

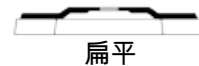
頁盤輪可快速移除多於材料，我們備有直徑最高達 77 mm 的產品，讓您最大化研磨表面區域。

皆有現貨供應，次日發貨。

砂盤/研磨砂紙盤形狀



研磨砂紙盤形狀



您知道嗎？

磨料等級越低，碟片的研磨度就越高。為了避免過度傷害，請使用更高等級的磨料。



砂盤

Norton Norzon 砂盤

- 使用優質的高碳鑽氧化鋁顆粒打造
- 快速移除材料
- 增加抗磨損能力



形狀	尺寸 (mm) 直徑	孔大小 (mm)	磨料	適合原料									與下列搭配使用	包裝數量	RS 庫存編號
				鋼質	碳鋼	不鏽鋼	鑄鐵	鋁質	合金	複合式木材	塑膠				
扁平	115	22	36	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			角磨機	25	691-476
扁平	115	22	60	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			角磨機	25	691-482
扁平	115	22	80	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			角磨機	25	691-498
扁平	115	22	120	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			角磨機	25	691-505
扁平	125	22	36	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			角磨機	25	691-511
扁平	125	22	60	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			角磨機	25	691-527
扁平	125	22	80	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			角磨機	25	794-6865
扁平	125	22	120	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			角磨機	25	794-6877

RS Pro 氧化鋁砂盤

- 高品質氧化鋁顆粒
- 快速移除材料
- 長效壽命



形狀	尺寸 (mm) 直徑	孔大小 (mm)	磨料	適合原料									與下列搭配使用	包裝數量	RS 庫存編號
				鋼質	碳鋼	不鏽鋼	鑄鐵	鋁質	合金	複合式木材	塑膠				
扁平	115	22	24	✓	✓	✓			✓				角磨機	25	907-6104
扁平	115	22	36	✓	✓	✓			✓				角磨機	25	907-6113
扁平	115	22	40	✓	✓	✓			✓				角磨機	25	907-6116
扁平	115	22	60	✓	✓	✓			✓				角磨機	25	907-6129
扁平	115	22	80	✓	✓	✓			✓				角磨機	25	907-6122
扁平	115	22	100	✓	✓	✓			✓				角磨機	25	907-6126
扁平	115	22	120	✓	✓	✓			✓				角磨機	25	907-6135
扁平	125	22	24	✓	✓	✓			✓				角磨機	25	907-6138
扁平	125	22	36	✓	✓	✓			✓				角磨機	25	907-6132

砂盤

RS Pro 氧化鋁砂盤



- 高品質氧化鋁顆粒
- 快速移除材料
- 長效壽命

形狀	尺寸 (mm) 直徑	孔大小 (mm)	磨料	適合原料								與下列搭配使用	包裝數量	RS 庫存編號
				鋼質	碳鋼	不鏽鋼	鑄鐵	鋁質	合金	複合式木材	塑膠			
扁平	125	22	40	✓	✓	✓			✓			角磨機	25	907-6141
扁平	125	22	50	✓	✓	✓			✓			角磨機	25	907-6144
扁平	125	22	60	✓	✓	✓			✓			角磨機	25	907-6148
扁平	125	22	80	✓	✓	✓			✓			角磨機	25	907-6157
扁平	125	22	100	✓	✓	✓			✓			角磨機	25	907-6150
扁平	125	22	120	✓	✓	✓			✓			角磨機	25	907-6154

3M Cubitron II
砂盤 982C

- 形狀精準的陶瓷顆粒
- 平均磨損切除點
- 運作更低溫

形狀	尺寸 (mm) 直徑	孔大小 (mm)	磨料	適合原料								與下列搭配使用	包裝數量	RS 庫存編號
				鋼質	碳鋼	不鏽鋼	鑄鐵	鋁質	合金	複合式木材	塑膠			
扁平	115	22	36	✓	✓	✓			✓			角磨機	25	910-7920
扁平	115	22	60	✓	✓	✓			✓			角磨機	25	910-7923
扁平	115	22	80	✓	✓	✓			✓			角磨機	25	910-7927
扁平	115	22	36	✓	✓	✓			✓			角磨機	25	766-2419
扁平	125	22	60	✓	✓	✓			✓			角磨機	25	766-2412
扁平	125	22	80	✓	✓	✓			✓			角磨機	25	910-7905
扁平	180	22	36	✓	✓	✓			✓			角磨機	25	910-7914
扁平	180	22	60	✓	✓	✓			✓			角磨機	25	910-7917
扁平	180	22	80	✓	✓	✓			✓			角磨機	25	910-7911

3M Cubitron II
砂盤 987C

- 研磨壓力較低
- 產熱較低
- 長效壽命

形狀	尺寸 (mm) 直徑	孔大小 (mm)	磨料	適合原料								與下列搭配使用	包裝數量	RS 庫存編號
				鋼質	碳鋼	不鏽鋼	鑄鐵	鋁質	合金	複合式木材	塑膠			
扁平	115	22	36	✓	✓	✓			✓			角磨機	25	910-7942
扁平	115	22	60	✓	✓	✓			✓			角磨機	25	910-7945
扁平	115	22	80	✓	✓	✓			✓			角磨機	25	126-2196
扁平	125	22	36	✓	✓	✓			✓			角磨機	25	766-2425
扁平	125	22	60	✓	✓	✓			✓			角磨機	25	910-7939
扁平	125	22	80	✓	✓	✓			✓			角磨機	25	910-7933
扁平	180	22	36	✓	✓	✓			✓			角磨機	25	910-7949
扁平	180	22	80	✓	✓	✓			✓			角磨機	25	910-7958

砂盤

3M 581C 砂盤

3M



- 價格經濟實惠
- 表面處理效果一致
- 適合多種去除毛邊的操作

形狀	尺寸 (mm) 直徑	孔大小 (mm)	磨料	適合原料								與下列搭配使用	包裝數量	RS 庫存編號
				鋼質	碳鋼	不鏽鋼	鑄鐵	鋁質	合金	複合式木材	塑膠			
扁平	115	22	P36	✓	✓	✓		✓				角磨機	50	806-4803
扁平	115	22	P60	✓	✓	✓		✓				角磨機	50	806-4819
扁平	115	22	P80	✓	✓	✓		✓				角磨機	50	806-4807
扁平	125	22	P36	✓	✓	✓		✓				角磨機	50	153-476
扁平	125	22	P60	✓	✓	✓		✓				角磨機	50	153-460
扁平	125	22	P80	✓	✓	✓		✓				角磨機	50	153-448

研磨砂紙盤

Norton Vulcan
研磨砂紙盤NORTON
VULCAN

- 使用優質的高碳鑽氧化鋁顆粒打造
- 更快速地移除原料與材料
- 背面玻璃纖維

形狀	尺寸 (mm) 直徑	孔大小 (mm)	磨料	適合原料								與下列搭配使用	包裝數量	RS 庫存編號
				鋼質	碳鋼	不鏽鋼	鑄鐵	鋁質	合金	複合式木材	塑膠			
扁平	115	22	40	✓	✓	✓	✓	✓	✓			角磨機	1	365-5530
扁平	115	22	60	✓	✓	✓	✓	✓	✓			角磨機	1	365-5546
扁平	115	22	80	✓	✓	✓	✓	✓	✓			角磨機	1	365-5552
扁平	115	22	120	✓	✓	✓	✓	✓	✓			角磨機	1	365-5568
扁平	180	22	120	✓	✓	✓	✓	✓	✓			角磨機	1	365-5625
錐狀	115	22	40	✓	✓	✓	✓	✓	✓			角磨機	10	794-6837
錐狀	115	22	60	✓	✓	✓	✓	✓	✓			角磨機	10	794-6846
錐狀	115	22	80	✓	✓	✓	✓	✓	✓			角磨機	10	794-6849
錐狀	115	22	120	✓	✓	✓	✓	✓	✓			角磨機	10	794-6843

研磨砂紙盤

RS Pro 研磨砂紙盤



- 高碳鑽顆粒可主動又一致地移除原料
- 使用抗磨損的厚布料
- 用於不鏽鋼與碳鋼時十分有效

形狀	尺寸 (mm) 直徑	孔大小 (mm)	磨料	適合原料								與下列搭配使用	包裝數量	RS 庫存編號	
				鋼質	碳鋼	不鏽鋼	鑄鐵	鋁質	合金	複合式木材	塑膠				
錐狀	115	22	40		✓	✓							角磨機	5	851-7666
錐狀	115	22	60		✓	✓							角磨機	5	851-7660
錐狀	115	22	80		✓	✓							角磨機	5	851-7679
錐狀	125	22	40		✓	✓							角磨機	5	851-7672
錐狀	125	22	60		✓	✓							角磨機	5	851-7676
錐狀	125	22	80		✓	✓							角磨機	5	851-7685

3M 566A 砂盤



- 非常適合用於中量研磨
- 具有逐漸磨損功能，提供良好的機械阻力
- 壽命持久

形狀	尺寸 (mm) 直徑	孔大小 (mm)	磨料	適合原料								與下列搭配使用	包裝數量	RS 庫存編號	
				鋼質	碳鋼	不鏽鋼	鑄鐵	鋁質	合金	複合式木材	塑膠				
扁平	115	22	40	✓	✓	✓		✓					角磨機	1	153-498
扁平	115	22	60	✓	✓	✓		✓					角磨機	10	126-2199
扁平	115	22	80	✓	✓	✓		✓					角磨機	1	153-599
扁平	115	22	120	✓	✓	✓		✓					角磨機	1	153-583
扁平	125	22	60	✓	✓	✓		✓					角磨機	1	153-555
扁平	125	22	80	✓	✓	✓		✓					角磨機	10	126-2201
錐狀	115	22	40	✓	✓	✓		✓					角磨機	1	153-511
錐狀	115	22	60	✓	✓	✓		✓					角磨機	1	153-527
錐狀	115	22	80	✓	✓	✓		✓					角磨機	1	153-606
錐狀	115	22	120	✓	✓	✓		✓					角磨機	1	153-612
錐狀	125	22	40	✓	✓	✓		✓					角磨機	1	153-628
錐狀	125	22	60	✓	✓	✓		✓					角磨機	1	153-555
錐狀	125	22	80	✓	✓	✓		✓					角磨機	1	153-533
錐狀	125	22	120	✓	✓	✓		✓					角磨機	1	153-549
錐狀	180	22	40	✓	✓	✓		✓					角磨機	10	126-2200

頁盤輪

RS Pro 氧化鋁頁盤輪

- 高品質氧化鋁顆粒
- 更快速地移除原料與材料
- 極為實惠的解決方案，適合多種金屬



形狀	尺寸 (mm) 直徑	孔大小 (mm)	磨料	適合原料									與下列搭配使用	包裝數量	RS 庫存編號
				鋼質	碳鋼	不鏽鋼	鑄鐵	鋁質	合金	複合式木材	塑膠				
扁平	40 x 15	6	60	✓	✓	✓	✓	✓	✓			直磨機	1	690-007	
扁平	40 x 15	6	80	✓	✓	✓	✓	✓	✓			直磨機	1	690-013	
扁平	40 x 15	6	120	✓	✓	✓	✓	✓	✓			直磨機	1	690-029	
扁平	50 x 15	6	60	✓	✓	✓	✓	✓	✓			直磨機	1	690-035	
扁平	50 x 15	6	80	✓	✓	✓	✓	✓	✓			直磨機	1	690-041	
扁平	50 x 15	6	120	✓	✓	✓	✓	✓	✓			直磨機	1	690-057	
扁平	50 x 20	6	60	✓	✓	✓	✓	✓	✓			直磨機	1	690-063	
扁平	50 x 20	6	80	✓	✓	✓	✓	✓	✓			直磨機	1	690-079	
扁平	50 x 20	6	120	✓	✓	✓	✓	✓	✓			直磨機	1	690-085	
扁平	50 x 25	6	60	✓	✓	✓	✓	✓	✓			直磨機	1	690-091	
扁平	50 x 25	6	80	✓	✓	✓	✓	✓	✓			直磨機	1	690-108	
扁平	50 x 25	6	120	✓	✓	✓	✓	✓	✓			直磨機	1	690-114	
扁平	50 x 30	6	60	✓	✓	✓	✓	✓	✓			直磨機	1	690-120	
扁平	50 x 30	6	80	✓	✓	✓	✓	✓	✓			直磨機	1	690-136	
扁平	50 x 30	6	120	✓	✓	✓	✓	✓	✓			直磨機	1	690-142	
扁平	60 x 20	6	60	✓	✓	✓	✓	✓	✓			直磨機	1	690-158	
扁平	60 x 20	6	80	✓	✓	✓	✓	✓	✓			直磨機	1	690-164	
扁平	60 x 20	6	120	✓	✓	✓	✓	✓	✓			直磨機	1	690-170	
扁平	60 x 30	6	60	✓	✓	✓	✓	✓	✓			直磨機	1	690-186	
扁平	60 x 30	6	80	✓	✓	✓	✓	✓	✓			直磨機	1	690-192	
扁平	60 x 30	6	120	✓	✓	✓	✓	✓	✓			直磨機	1	690-209	
扁平	60 x 40	6	60	✓	✓	✓	✓	✓	✓			直磨機	1	690-215	
扁平	60 x 40	6	80	✓	✓	✓	✓	✓	✓			直磨機	1	690-221	
扁平	60 x 40	6	120	✓	✓	✓	✓	✓	✓			直磨機	1	690-237	
扁平	80 x 30	6	60	✓	✓	✓	✓	✓	✓			直磨機	1	690-243	
扁平	80 x 30	6	80	✓	✓	✓	✓	✓	✓			直磨機	1	690-259	
扁平	80 x 30	6	120	✓	✓	✓	✓	✓	✓			直磨機	1	690-265	
扁平	75 x 50	6	粗砂								✓	✓	直磨機	1	690-344
扁平	76 x 50	6	中等								✓	✓	直磨機	1	690-350
扁平	77 x 50	6	細緻								✓	✓	直磨機	1	690-366

毛邊銼

毛邊銼用於去除大部分堅硬原料的毛邊：鋼材、鋁材、石材、陶瓷、硬木，和塑膠等。可用於小型區域，提供精準的作業，也能搭配碳化鎢鑽頭結構鑽頭，在高速使用下亦具有長效使用壽命。

航太、汽車、造船、鑄造，以及航空應用的熱門之選。

皆有現貨供應，次日發貨。

適合

鋼材、鋁材、石材、陶瓷、硬木，和塑膠

其他應用

在大部分堅硬材料上切除、塑型、研磨、挖槽及去除毛邊



碳化鎢毛邊銼

Norton 碳化鎢毛邊銼

- 多種樣式與形狀
- 交錯溝槽設計
- 銳利的切除邊緣，提高生產力
- 長效壽命解決方案



A - 圓柱形



尺寸 (mm) 直徑 X 厚度	包裝數量	RS 庫存編號
6 x 19	1	860-9100
10 x 19	1	860-9103
10 x 19	1	860-9107
12 x 19	1	860-9116
15 x 25	1	860-9119

D - 球形



尺寸 (mm) 直徑 X 厚度	包裝數量	RS 庫存編號
4 x 3.6	1	860-9144

G - 樹形



尺寸 (mm) 直徑 X 厚度	包裝數量	RS 庫存編號
6 x 16	1	860-9157
10 x 19	1	860-9166
12 x 25	1	860-9169

B - 末端切面圓柱形



尺寸 (mm) 直徑 X 厚度	包裝數量	RS 庫存編號
12 x 25	1	860-9113

E - 橢圓形



尺寸 (mm) 直徑 X 厚度	包裝數量	RS 庫存編號
12 x 22	1	860-9147
12 x 22	1	860-9141

L - 圓頭圓錐形



尺寸 (mm) 直徑 X 厚度	包裝數量	RS 庫存編號
10 x 19	1	860-9163
12 x 30	1	860-9172
12 x 30	1	860-9175

C - 圓頭圓柱形



尺寸 (mm) 直徑 X 厚度	包裝數量	RS 庫存編號
3 x 13	1	860-9122
6 x 19	1	860-9125
10 x 19	1	860-9129
10 x 19	1	860-9138
12 x 19	1	860-9131
12 x 25	1	860-9135

F - 圓頭樹形



尺寸 (mm) 直徑 X 厚度	包裝數量	RS 庫存編號
12 x 25	1	860-9150
12 x 25	1	860-9153

M - 圓錐形



尺寸 (mm) 直徑 X 厚度	包裝數量	RS 庫存編號
10 x 19	1	860-9179
10 x 16	1	860-9188
12 x 22	1	860-9181
12 x 22	1	860-9185

砂布、砂紙以及手用磨砂墊

相較於機器，使用雙手進行砂磨具有更多優點。可以在狹小空間內作業、處理複雜的輪廓、同時也能更謹慎處理需要特別注意的區域。使用雙手，可能可以讓您更輕鬆完成要求嚴苛的表面處理作業。

我們提供一系列的手工砂磨解決方案，適合去除毛邊及表面處理作業。

皆有現貨供應，次日發貨。

您知道嗎？

磨料等級越高，您就能達成更細緻的表面處理，移除的材料也越少。



布卷

Norton 氧化鋁研磨布卷

- 頂級氧化鋁研磨
- 適合砂磨曲線表面及圓形鋼材零件
- 可撕成條狀
- 適合用於去除毛邊與金屬除鏽



尺寸寬度 (mm) x 長度 (m)	營建	背面	磨料	適合原料					應用	包裝數量	RS 庫存編號
				木材	金屬	塑膠	底漆	複合物			
25 x 25	氧化鋁	布料	40	✓	✓	✓			重度移除、去除毛邊與除漆	1	762-590
25 x 25	氧化鋁	布料	50	✓	✓	✓			重度移除、去除毛邊與除漆	1	763-644
25 x 25	氧化鋁	布料	60	✓	✓	✓			重度移除、去除毛邊與除漆	1	692-299
25 x 25	氧化鋁	布料	80	✓	✓	✓			中度移除、去除毛邊，製造表面的平整	1	690-669
25 x 25	氧化鋁	布料	100	✓	✓	✓			中度移除、去除毛邊，製造表面的平整	1	692-306
25 x 25	氧化鋁	布料	120	✓	✓	✓			輕度移除、去除毛邊，製造表面的平整	1	692-312
25 x 25	氧化鋁	布料	150	✓	✓	✓			輕度移除、去除毛邊，製造表面的平整	1	762-607
25 x 25	氧化鋁	布料	180	✓	✓	✓			輕度移除、去除毛邊，製造表面的平整	1	690-653
25 x 25	氧化鋁	布料	240	✓	✓	✓			修復輕微瑕疵	1	692-328
25 x 25	氧化鋁	布料	320	✓	✓	✓			修復輕微瑕疵	1	690-647
25 x 25	氧化鋁	布料	400	✓	✓	✓			表面處理效果一致	1	762-613
25 x 25	氧化鋁	布料	3 Pack 60/120/240	✓	✓	✓			多功能	1	433-9728
38 x 25	氧化鋁	布料	60	✓	✓	✓			重度移除、去除毛邊與除漆	1	433-9740
38 x 25	氧化鋁	布料	80	✓	✓	✓			中度移除、去除毛邊，製造表面的平整	1	278-3404
38 x 25	氧化鋁	布料	100	✓	✓	✓			中度移除、去除毛邊，製造表面的平整	1	278-3410
38 x 25	氧化鋁	布料	120	✓	✓	✓			輕度移除、去除毛邊，製造表面的平整	1	278-3426
38 x 25	氧化鋁	布料	150	✓	✓	✓			輕度移除、去除毛邊，製造表面的平整	1	278-3690
38 x 25	氧化鋁	布料	180	✓	✓	✓			輕度移除、去除毛邊，製造表面的平整	1	278-3432
38 x 25	氧化鋁	布料	240	✓	✓	✓			修復輕微瑕疵	1	278-3448
38 x 25	氧化鋁	布料	320	✓	✓	✓			修復輕微瑕疵	1	278-3498
38 x 25	氧化鋁	布料	400	✓	✓	✓			表面處理效果一致	1	278-3505

布卷

Norton 氧化鋁研磨布卷



- 頂級氧化鋁研磨
- 適合砂磨曲線表面及圓形鋼材零件
- 可撕成條狀
- 適合用於去除毛邊與金屬除鏽

尺寸寬度 (mm) x 長度 (m)	營建	背面	磨料	適合原料					應用	包裝數量	RS 庫存編號
				木材	金屬	塑膠	底漆	複合物			
38 x 25	氧化鋁	布料	3 Pack 60/120/240	✓	✓	✓			多功能	1	433-9734
50 x 25	氧化鋁	布料	40	✓	✓	✓			重度移除、去除毛邊與除漆	1	763-565
50 x 25	氧化鋁	布料	60	✓	✓	✓			重度移除、去除毛邊與除漆	1	763-571
50 x 25	氧化鋁	布料	80	✓	✓	✓			中度移除、去除毛邊，製造表面的平整	1	692-334
50 x 25	氧化鋁	布料	100	✓	✓	✓			中度移除、去除毛邊，製造表面的平整	1	763-587
50 x 25	氧化鋁	布料	120	✓	✓	✓			輕度移除、去除毛邊，製造表面的平整	1	692-340
50 x 25	氧化鋁	布料	150	✓	✓	✓			輕度移除、去除毛邊，製造表面的平整	1	763-593
50 x 25	氧化鋁	布料	180	✓	✓	✓			輕度移除、去除毛邊，製造表面的平整	1	763-600
50 x 25	氧化鋁	布料	240	✓	✓	✓			修復輕微瑕疵	1	692-356
50 x 25	氧化鋁	布料	320	✓	✓	✓			修復輕微瑕疵	1	763-616
50 x 25	氧化鋁	布料	400	✓	✓	✓			表面處理效果一致	1	763-622
50 x 25	氧化鋁	布料	3 Pack 60/120/240	✓	✓	✓			多功能	1	278-3460

RS Pro 實用布卷



- 頂級氧化鋁研磨
- 良好的切除率
- 適合用於去除毛邊與金屬除鏽

尺寸寬度 (mm) x 長度 (m)	營建	背面	磨料	適合原料					應用	包裝數量	RS 庫存編號
				木材	金屬	塑膠	底漆	複合物			
25 x 25	氧化鋁	布料	40	✓	✓				通用維護、去除毛邊與金屬除鏽	1	907-6053
25 x 25	氧化鋁	布料	60	✓	✓				通用維護、去除毛邊與金屬除鏽	1	907-6062
25 x 25	氧化鋁	布料	80	✓	✓				通用維護、去除毛邊與金屬除鏽	1	907-6065
25 x 25	氧化鋁	布料	120	✓	✓				通用維護、去除毛邊與金屬除鏽	1	907-6069
25 x 25	氧化鋁	布料	150	✓	✓				通用維護、去除毛邊與金屬除鏽	1	907-6078
38 x 25	氧化鋁	布料	40	✓	✓				通用維護、去除毛邊與金屬除鏽	1	907-6071
38 x 25	氧化鋁	布料	60	✓	✓				通用維護、去除毛邊與金屬除鏽	1	907-6075
38 x 25	氧化鋁	布料	80	✓	✓				通用維護、去除毛邊與金屬除鏽	1	907-6084
38 x 25	氧化鋁	布料	120	✓	✓				通用維護、去除毛邊與金屬除鏽	1	907-6087
38 x 25	氧化鋁	布料	150	✓	✓				通用維護、去除毛邊與金屬除鏽	1	907-6081
50 x 25	氧化鋁	布料	40	✓	✓				通用維護、去除毛邊與金屬除鏽	1	907-6090
50 x 25	氧化鋁	布料	60	✓	✓				通用維護、去除毛邊與金屬除鏽	1	907-6093
50 x 25	氧化鋁	布料	80	✓	✓				通用維護、去除毛邊與金屬除鏽	1	907-6097
50 x 25	氧化鋁	布料	120	✓	✓				通用維護、去除毛邊與金屬除鏽	1	907-6107
50 x 25	氧化鋁	布料	150	✓	✓				通用維護、去除毛邊與金屬除鏽	1	907-6100

布卷

3M Utility
研磨布卷 314D

3M



- 產品壽命持久
- 背面採用易撕布料
- 適合多表面使用及通用工作室用途

尺寸寬度 (mm) x 長度 (m)	營建	背面	磨料	適合原料					應用	包裝數量	RS 庫存編號
				木材	金屬	塑膠	底漆	複合物			
25 x 25	氧化鋁	布料	P40	✓	✓		✓	✓	表面準備與表面處理	1	806-4793
25 x 25	氧化鋁	布料	P60	✓	✓		✓	✓	表面準備與表面處理	1	706-7224
25 x 25	氧化鋁	布料	P80	✓	✓		✓	✓	表面準備與表面處理	1	706-7255
25 x 25	氧化鋁	布料	P100	✓	✓		✓	✓	表面準備與表面處理	1	706-7221
25 x 25	氧化鋁	布料	P120	✓	✓		✓	✓	表面準備與表面處理	1	806-4752
25 x 25	氧化鋁	布料	P150	✓	✓		✓	✓	表面準備與表面處理	1	707-6899
25 x 25	氧化鋁	布料	P180	✓	✓		✓	✓	表面準備與表面處理	1	806-4762
25 x 25	氧化鋁	布料	P240	✓	✓		✓	✓	表面準備與表面處理	1	806-4768
25 x 25	氧化鋁	布料	P320	✓	✓		✓	✓	表面準備與表面處理	1	806-4778
25 x 25	氧化鋁	布料	P400	✓	✓		✓	✓	表面準備與表面處理	1	806-4780

手用磨砂墊

Norton Beartex
手用磨砂墊NORTON
WHEELS

- 符合工作表面的輪廓
- 輕鬆移除毛邊
- 無負荷
- 不會污染工作部件
- 長效壽命、防水，並防溶劑侵蝕

尺寸寬度 (mm) x 長度 (mm)	營建	背面	磨料	適合原料					應用	包裝數量	RS 庫存編號
				不銹鋼	般用途	貴金屬	清漆木	基材			
150 x 230	氧化鋁	尼龍	粗砂	✓					除鏽、混合、去除毛邊	5	779-138
150 x 230	氧化鋁	尼龍	中等		✓				清潔、除鏽、去除毛邊	5	779-166
150 x 230	氧化鋁	尼龍	細緻		✓				清潔、除鏽、去除毛邊	5	779-122
150 x 230	氧化鋁	尼龍	非常細緻		✓				清潔、除鏽、去除毛邊	5	693-999
150 x 230	氧化鋁	尼龍	極細緻		✓				清潔、除鏽、去除毛邊	5	779-150
150 x 230	氧化鋁	尼龍	微細緻			✓	✓		表面處理與拋光	5	779-144
150 x 230	非研磨用	尼龍	非研磨用					✓	輕度清潔	5	693-983

砂紙

Norton 氧化鋁研磨砂紙



- 頂級氧化鋁研磨
- 適合曲線表面
- 適合用於去除毛邊與金屬除鏽

尺寸寬度 (mm) x 長度 (mm)	營建	背面	磨料	適合原料					應用	包裝數量	RS 庫存編號
				不銹鋼	般用途	貴金屬	清漆木	基材			
230 x 280	氧化鋁	尼龍	40	✓	✓	✓			重度移除、去除毛邊與除漆	25	773-4438
230 x 280	氧化鋁	尼龍	60	✓	✓	✓			重度移除、去除毛邊與除漆	50	690-625
230 x 280	氧化鋁	尼龍	80	✓	✓	✓			中度移除、去除毛邊，製造表面的平整	50	484-5813
230 x 280	氧化鋁	尼龍	180	✓	✓	✓			輕度移除、去除毛邊，製造表面的平整	50	484-5807

Norton 乾濕兩用碳化矽砂紙



- 長效使用，具有快速切除率
- 抗撕扯
- 抗負荷
- 無染色風險

尺寸寬度 (mm) x 長度 (mm)	營建	背面	磨料	適合原料					應用	包裝數量	RS 庫存編號
				不銹鋼	般用途	貴金屬	清漆木	基材			
230 x 280	碳化矽	紙	80	✓	✓	✓			中度移除、去除毛邊，製造表面的平整	50	484-5958
230 x 280	碳化矽	紙	100	✓	✓	✓			中度移除、去除毛邊，製造表面的平整	50	484-5908
230 x 280	碳化矽	紙	120	✓	✓	✓			輕度移除、去除毛邊，製造表面的平整	50	484-5914
230 x 280	碳化矽	紙	180	✓	✓	✓			輕度移除、去除毛邊，製造表面的平整	50	484-5841
230 x 280	碳化矽	紙	220	✓	✓	✓			修復輕微瑕疵	50	484-5857
230 x 280	碳化矽	紙	320	✓	✓	✓			修復輕微瑕疵	50	484-5891
230 x 280	碳化矽	紙	400	✓	✓	✓			表面處理效果一致	50	484-5920
230 x 280	碳化矽	紙	800	✓	✓	✓			表面處理效果一致	50	484-5885
230 x 280	碳化矽	紙	1000	✓	✓	✓			極細部表面處理	50	484-5863
230 x 280	碳化矽	紙	1200	✓	✓	✓			極細部表面處理	50	484-5942
230 x 280	碳化矽	紙	80, 120, 240, 400, 800	✓	✓	✓			中度移除、去除毛邊，製造表面的平整	5 of each	779-087

3M Wetordry 水砂紙 734



- 耐水研磨砂紙
- 高品質，表面處理效果一致
- 碳化矽結構

尺寸寬度 (mm) x 長度 (mm)	營建	背面	磨料	適合原料					應用	包裝數量	RS 庫存編號
				不銹鋼	般用途	貴金屬	清漆木	基材			
230 X 280	碳化矽	紙	P180	✓			✓	✓	表面準備與表面處理	50	126-2206
231 X 280	碳化矽	紙	P240	✓			✓	✓	表面準備與表面處理	25	162-3553
230 X 280	碳化矽	紙	P320	✓			✓	✓	表面準備與表面處理	25	162-3569
230 X 280	碳化矽	紙	P400	✓			✓	✓	表面準備與表面處理	25	162-3575
230 X 280	碳化矽	紙	P600	✓			✓	✓	表面準備與表面處理	25	162-3581
230 X 280	碳化矽	紙	P800	✓			✓	✓	表面準備與表面處理	25	162-3597
230 X 280	碳化矽	紙	P1200	✓			✓	✓	表面準備與表面處理	25	237-8119

準備碟片與磨帶

此區域的準備產品具有多種格式可供選擇，讓您在鍍膜或焊接前有效率地移除表面上的泥土、油漆、鏽斑或腐蝕。

我們完整的產品系列專為各種研磨與砂磨工具所設計。

皆有現貨供應，次日發貨。

您知道嗎？

在為金屬部件除漆時，請謹慎不要傷害到部件，以避免成本高昂的重新作業。



平面碟盤

Norton Blaze Rapid Strip



- 移除鏽斑、油漆、斑駁、泥土與其他污染物
- 不會傷害到底層材質
- 在上漆、焊接、鍍膜與拋光之前準備表面
- 徹底移除焊接噴濺與毛邊

SpeedLok 快速密合	尺寸 (mm) 直徑	磨料	適合原料								與下列搭配使用	包裝數量	RS 庫存編號
			不鏽鋼	鑄鐵	鋁質	合金	青銅與黃銅	金屬基板	木材	油漆與複合物			
✓	50	粗砂	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	迷你研磨機	5	865-1514
✓	75	粗砂	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	迷你研磨機	5	865-1518
	115	粗砂	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	角磨機	1	865-1502
	125	粗砂	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	角磨機	1	865-1511

Norton Rapid Prep 表面拋光盤



- 移除、混合與拋光輕微的焊痕、刮傷、研磨傷口以及其他瑕疵
- 減少重新作業時間，不會導致汗跡
- 徹底移除焊接噴濺與毛邊

SpeedLok 快速密合	尺寸 (mm) 直徑	磨料	適合原料								與下列搭配使用	包裝數量	RS 庫存編號
			不鏽鋼	鑄鐵	鋁質	合金	青銅與黃銅	金屬基板	木材	油漆與複合物			
✓	50	粗砂	✓	✓	✓	✓	✓	✓			迷你研磨機	25	865-1549
✓	75	粗砂	✓	✓	✓	✓	✓	✓			迷你研磨機	25	865-1555
	115	粗砂	✓	✓	✓	✓	✓	✓			角磨機	5	865-1527
	125	粗砂	✓	✓	✓	✓	✓	✓			角磨機	5	865-1533

砂紙盤

3M Hookit 245

3M

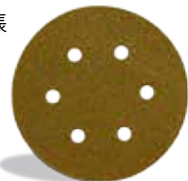


- 背面採用堅硬的 D-weight 紙張
- 樹脂接合的氧化鋁研磨面
- 表面處理效果一致

尺寸 (mm) 直徑	磨料	適合原料								與下列搭配使用	包裝數量	RS 庫存編號
		不鏽鋼	鑄鐵	鋁質	合金	青銅與黃銅	金屬基板	木材	油漆與複合物			
150	P40	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	隨機圓形砂光機	50	154-570
150	P60	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	隨機圓形砂光機	50	806-4787
150	P80	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	隨機圓形砂光機	50	154-558

3M Hookit 255P

3M



- 背面採用中量的 C-weight 紙張
- 強化抗負載鍍膜
- 延長產品壽命

尺寸 (mm) 直徑	磨料	適合原料								與下列搭配使用	包裝數量	RS 庫存編號
		不鏽鋼	鑄鐵	鋁質	合金	青銅與黃銅	金屬基板	木材	油漆與複合物			
150	P120	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	隨機圓形砂光機	100	153-836
150	P180	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	隨機圓形砂光機	100	806-4765
150	P220	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	隨機圓形砂光機	100	153-915
150	P240	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	隨機圓形砂光機	100	806-4800
150	P280	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	隨機圓形砂光機	100	154-823
150	P320	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	隨機圓形砂光機	100	806-4816
150	P360	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	隨機圓形砂光機	100	154-772
150	P400	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	隨機圓形砂光機	100	806-4790

砂磨帶

Norton R293 砂磨帶



- 優異的氧化鋁等級
- 背面採用厚重的聚酯布料
- 長效壽命

尺寸 (mm) 寬度 X 長度	磨料	適合原料								與下列搭配使用	包裝數量	RS 庫存編號
		不鏽鋼	鑄鐵	鋁質	合金	青銅與黃銅	金屬基板	木材	油漆與複合物			
13 x 305	50	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	帶式拋光機	10	906-4261
13 x 305	120	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	帶式拋光機	10	906-4264
13 x 330	50	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	帶式拋光機	10	906-4258
13 x 330	120	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	帶式拋光機	10	906-4252
100 x 290	60	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	帶式拋光機	10	906-4268

拋光輪

3M Scotch-Brite
Clean & Strip 藍色

- 專為日常金屬作業所設計
- 移除不應留下的污染及頑固瑕疵

尺寸 (mm) 直徑 X 長度	孔大小 (mm)	磨料	適合原料								與下列搭配使用	包裝數量	RS 庫存編號
			不鏽鋼	鑄鐵	鋁質	合金	青銅與黃銅	金屬基板	木材	油漆與複合物			
75 x 25	6	粗砂							✓		孔內研磨機	1	154-132
100 x 25	6	粗砂							✓		孔內研磨機	1	456-2760
100 x 12	6	粗砂							✓		孔內研磨機	1	456-2754
150 x 13	8	粗砂							✓		孔內研磨機	1	456-2776

3M Scotch-Brite
Clean & Strip 紫色

- 處理嚴苛的金屬作業
- 移除不應留下的污染及頑固瑕疵

尺寸 (mm) 直徑 X 長度	孔大小 (mm)	磨料	適合原料								與下列搭配使用	包裝數量	RS 庫存編號
			不鏽鋼	鑄鐵	鋁質	合金	青銅與黃銅	金屬基板	木材	油漆與複合物			
75 x 25	6	粗砂							✓		孔內研磨機	1	154-198
100 x 13	6	粗砂							✓		孔內研磨機	1	154-182

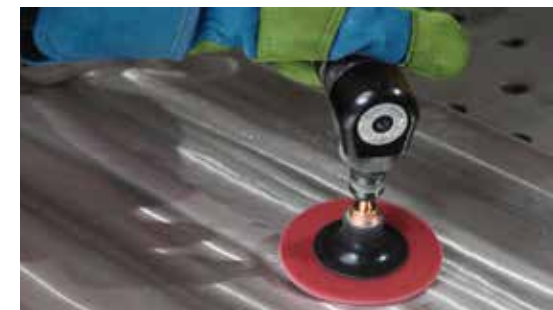
混合與拋光碟片

使用我們的拋光碟盤產品系列，在表面、曲線，或是兩種不同金屬之間製造光滑的接合。

皆有現貨供應，次日發貨。

您知道嗎？

您應該使用粗紗開始，並逐漸轉換至較細緻的等級，或是達到想要的表面處理效果。



平面碟盤

Norton Rapid Prep 表面拋光盤

- 徹底移除焊接噴濺與毛邊
- 減少製造程序
- 移除、混合與拋光輕微的焊痕、刮傷、研磨傷口以及其他瑕疵



SpeedLok 快速密合	尺寸 (mm) 直徑	磨料	適合原料						與下列搭配使用	包裝數量	RS 庫存編號
			鋼質	碳鋼	不鏽鋼	鑄鐵	鋁質	合金			
✓	50	中等	✓		✓	✓	✓	✓	迷你研磨機	25	865-1542
✓	50	細緻	✓		✓	✓	✓	✓	迷你研磨機	25	865-1546
✓	75	中等	✓		✓	✓	✓	✓	迷你研磨機	25	865-1558
✓	75	細緻	✓		✓	✓	✓	✓	迷你研磨機	25	865-1552
	115	中等	✓		✓	✓	✓	✓	角磨機	5	865-1520
	115	細緻	✓		✓	✓	✓	✓	角磨機	5	865-1524
	125	中等	✓		✓	✓	✓	✓	角磨機	5	865-1536
	125	細緻	✓		✓	✓	✓	✓	角磨機	5	865-1530

3M Scotch-Brite 表面拋光盤

- 乾、濕兩用皆有奇效
- 適合高壓應用
- 開放結構，並具有抗負荷特性



尺寸 (mm) 直徑	磨料	適合原料						與下列搭配使用	包裝數量	RS 庫存編號
		鋼質	碳鋼	不鏽鋼	鑄鐵	鋁質	合金			
115	非常細緻		✓	✓		✓	✓	角磨機	20	126-2202
115	中等		✓	✓		✓	✓	角磨機	20	126-2203
115	粗砂		✓	✓		✓	✓	角磨機	20	126-2204
125	粗砂		✓	✓		✓	✓	角磨機	20	910-7860
178	粗砂		✓	✓		✓	✓	角磨機	20	910-7866

平面碟盤

3M Scotch-Brite Roloc SC-DR Surface 表面拋光盤

- 清潔、表面處理、混合，以及去除毛邊
- 具有 Scotch-Brite 研磨鍍膜
- Roloc 快速更換安裝系統



3M

尺寸 (mm) 直徑	磨料	適合原料						與下列搭配使用	包裝數量	RS 庫存編號
		鋼質	碳鋼	不鏽鋼	鑄鐵	鋁質	合金			
50	非常細敏		✓	✓		✓	✓	角磨機/孔內研磨機	50	126-2208
50	中等		✓	✓		✓	✓	角磨機/孔內研磨機	50	126-2209
50	粗砂		✓	✓		✓	✓	角磨機/孔內研磨機	1	124-6924

表面混合與拋光

3M Scotch-Brite 碟盤支撐墊

- 可快速更換碟盤
- 適用於 Scotch-Brite 表面拋光盤
- 中央針腳固定，減少工具震動



3M

尺寸 (mm) 直徑	與下列搭配使用	包裝數量	RS 庫存編號
115	角磨機	1	126-2205

Scotch-Brite 磨砂墊與研磨卷

結構項目的最後修飾能為部件帶來專業的表面處理。

3M 的 Scotch-Brite 網提供一致、可在所有金屬上再次實現的表面處理，無須改變工作部件的幾何形狀。

皆有現貨供應，次日發貨。



手用磨砂墊

Scotch-Brite 手用磨砂墊



- 通用手用磨砂墊，用於清潔、混合，和表面處理
- 在所有金屬上達到細緻的表面處理，並能去除表面的細小物質

尺寸寬度 (mm) x 長度 (m)	磨料尺寸	背面	管建	包裝數量	RS 庫存編號
158 x 224	粗砂	尼龍網	氧化鋁	10	251-0919
158 x 224	極細緻	尼龍網	碳化矽	20	806-4743
158 x 224	中等	尼龍網	氧化鋁	20	111-5354
158 x 224	粗顆粒砂	尼龍網	碳化矽	10	251-0931

布卷

Scotch-Brite 研磨卷



- 重負荷清潔與輕微的去除毛邊和表面處理
- 可輕鬆依長度剪裁
- 在所有金屬上達到細緻的表面處理，並能去除表面的細小物質

尺寸寬度 (mm) x 長度 (m)	磨料尺寸	背面	管建	包裝數量	RS 庫存編號
50 x 5	中等	尼龍網	氧化鋁	1	456-2697
100 x 10	細緻	尼龍網	氧化鋁	1	456-2669
100 x 10	極細緻	尼龍網	碳化矽	1	456-2681

Scotch-Brite CF-SR



- 預先切割的手持尺寸磨砂墊卷
- 較標準磨砂墊的使用壽命更長

尺寸寬度 (mm) x 長度 (m)	磨料尺寸	背面	管建	包裝數量	RS 庫存編號
115 x 150	細緻	尼龍網	氧化鋁	35	153-577