

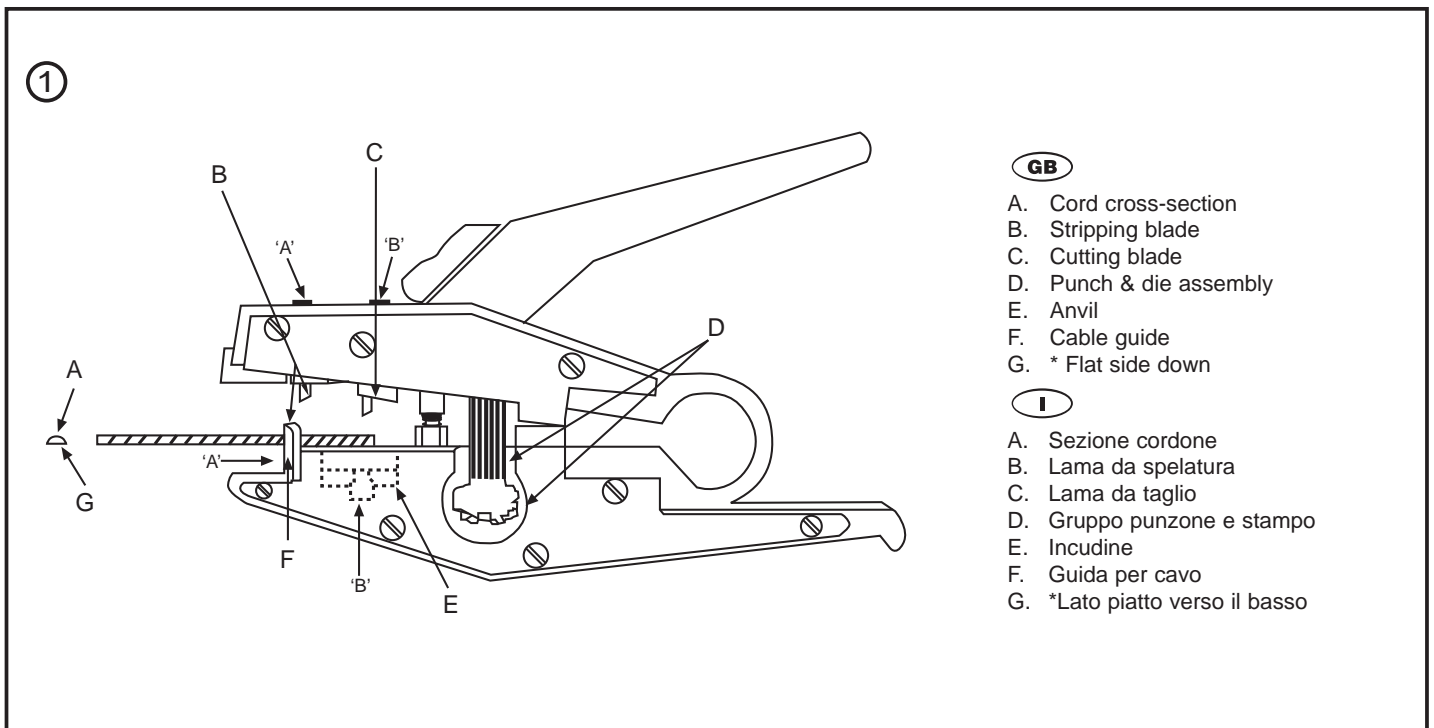


Combi-tel termination tools **GB**

Utensili di terminazione Combi-tel **I**

**Instruction Leaflet
Foglio d'istruzioni**

Figures / Figura



- GB**
- A. Cord cross-section
 - B. Stripping blade
 - C. Cutting blade
 - D. Punch & die assembly
 - E. Anvil
 - F. Cable guide
 - G. * Flat side down

- I**
- A. Sezione cordone
 - B. Lama da spelatura
 - C. Lama da taglio
 - D. Gruppo punzone e stampo
 - E. Incudine
 - F. Guida per cavo
 - G. *Lato piatto verso il basso



RS Stock No

4 way 475-612

6 way 475-628

Description

Tools specifically designed to strip standard telephone cordage and terminate to line and handset plugs (B.T. specification CW 1311).

Operation - stripping

Using the appropriate tool (see above), lay the cord to be stripped in the cable guide with the end of the cord well under the cutting blade. Squeeze the tool handles to close cutting and stripping blades, then pull the cord out. Inner wires should now be stripped to the correct length.

Termination

Feed the wire into a 4 or 4 way connector as appropriate and push the connector into the punch and die assembly. squeeze the handles together to terminate. Release handles to remove connector.

Stripping blade replacement

Take out the blades by removing the locking screws 'A'.

Note: The cable guide will have to be removed as well. Replace with new stripping blades **RS** stock no. 475-634.

Fit the bottom blade first (with the cable guide) ensuring that the blade has a 'U' shaped cutting section and that the chamfer at the blade edge chamfer faces to the front of the tool.

Make sure that the top stripping blade (straight section) aligns with the bottom blade with the jaws closed and again that the edge chamfer faces the front of the tool.

Cutting blade replacement

The cutting blade and anvil may be replaced by **RS** stock no. 475-640. remove screws 'B' and fit replacements as indicated, ensuring that the anvil is fitted first (butting against the bottom stripping blade support). The cutting blade should penetrate the slot in the anvil with the tool jaws closed. Ensure that the chamfer on the cutting blade edge faces the front of the tool.

Note: Set distance between cutting and stripping blade at 15mm.

RS Components shall not be liable for any liability or loss of any nature (howsoever caused and whether or not due to RS Components' negligence) which may result from the use of any information provided in **RS** technical literature.



Descrizione

Utensili ideati specificamente per la spelatura di cordone standard per telefonia e per la terminazione di spine di linea e di ricevitore.

Funzionamento - spelatura

Utilizzando l'utensile apposito (Fig.1), posizionare il cordone da spelare nella guida per cavo con l'estremità del cordone ben al di sotto della lama da taglio. Premere l'impugnatura dell'utensile per serrare le lame da taglio e da spelatura, quindi estrarre il cordone.

I fili interni dovrebbero ora essere spelati per la lunghezza desiderata.

Terminazione

Inserire debitamente il filo in un connettore a 4 o 6 vie e spingere il connettore nel gruppo punzone e stampo. Stringere le impugnature per effettuare la terminazione. Rilasciare l'impugnatura per rimuovere il connettore.

Sostituzione delle lame da spelatura

Estrarre le lame rimuovendo le viti di bloccaggio 'A'.

Nota: Anche la guida per cavo dovrà essere rimossa. Sostituire con nuove lame da spelatura codice **RS Codici. 475-634.**

Montare per prima la lama inferiore (con la guida per cavo) accertandosi che la lama abbia una sezione di taglio a 'U' e che lo smusso del bordo della lama guardi la parte anteriore dell'utensile.

Accertarsi che la lama da spelatura superiore (sezione dritta) sia allineata con la lama inferiore a ganasce chiuse e anche che lo smusso del bordo guardi la parte anteriore dell'utensile.

Sostituzione della lama da taglio

La lama da taglio e l'incudine possono essere sostituite dal pezzo codice RS n°. 475-640. Togliere le viti 'B' e montare i pezzi di ricambio come indicato, accertandosi che l'incudine venga montata per prima (fissandola nel supporto della lama da spelatura inferiore). La lama da taglio dovrebbe inserirsi nella fessura nell'incudine a ganasce chiuse. Accertarsi che lo smusso sul bordo della lama da taglio guardi la parte anteriore dell'utensile.

Nota: Impostare la distanza tra la lama da taglio e quella da spelatura su 15mm.

La RS Components non si assume alcuna responsabilità in merito a perdite di qualsiasi natura (di qualunque causa e indipendentemente dal fatto che siano dovute alla negligenza della RS Components), che possono risultare dall'uso delle informazioni fornite nella documentazione tecnica.
