



FOODLUBE HI-POWER

Fluido hidráulico sintético apto para uso alimentario, para compresores y tuberías de aire.

También es apto para aplicaciones a bajas temperaturas, en especial cadenas y cajas de cambios en entornos alimentarios o higiénicos.

Grados de viscosidad: ISO VG 22, 32, 46, 68, 100

CARACTERÍSTICAS

- Gama general de temperaturas: -20° C a 100° C
- Se puede utilizar a temperaturas de hasta -50° C, según el grado de viscosidad y la aplicación.
- L-CO: exclusivo sistema de dispersión para mejorar el rendimiento del compresor
- Alta estabilidad térmica
- No forma sedimentos, fango ni barniz
- Genera poca espuma
- No contiene: hidrocarburos minerales, materiales derivados de animales, aceites de frutos secos ni ingredientes transgénicos.
- FDA grupo 21, CFR 178.3570
- Certificación NSF H1 -
 - Foodlube Hi-Power 22 - 122180
 - Foodlube Hi-Power 32 - 122181
 - Foodlube Hi-Power 46 - 122182
 - Foodlube Hi-Power 68 - 122183
 - Foodlube Hi-Power 100 - 122184
- DIN V 10517

INSTRUCCIONES DE USO

- Para obtener un resultado óptimo, drenar y enjuagar antes de llenar con Rocol

Para obtener fichas de datos técnicos y de seguridad, póngase en contacto con:

Servicio de respuesta por fax : +44 (0)113 232 2770

Página web : www.rocol.com

Servicio de atención al cliente : +44 (0)113 232 2700

ROCOL Lubricants

ROCOL House, Swillington, Leeds LS26 8BS (Inglaterra).

Tel.: +44 (0)113 232 2600 Fax: +44 (0)113 232 2760

www.rocol.com

ROCOL es una empresa que cuenta con la certificación BS EN ISO 9001.

ROCOL es una marca comercial de ITW Inc.

La información contenida en esta publicación está basada en nuestra experiencia y en los informes de nuestros clientes. Existen muchos factores fuera de nuestro control o de nuestro conocimiento que afectan al uso y al rendimiento de nuestros productos, por cuyo motivo no aceptamos ninguna responsabilidad por la información facilitada

FOODLUBE HI-POWER

DATOS TÉCNICOS (valores típicos)

Aspecto	Líquido transparente
Tipo de base	Polialfaolefina
Viscosidades a 40 ⁰ C	
Foodlube Hi-Power 22	22 cSt
Foodlube Hi-Power 32	32 cSt
Foodlube Hi-Power 46	46 cSt
Foodlube Hi-Power 68	68 cSt
Foodlube Hi-Power 100	100 cSt
Gama general de temperaturas	-20 ⁰ C a 100 ⁰ C
Cumple los requisitos de rendimiento de:	
	Vickers M-2952-S
	Vickers I-268-S
	U.S. Steel 127
Temperaturas bajas extremas (póngase en contacto con el Departamento técnico para hablar de aplicaciones específicas)	Se puede utilizar a temperaturas de hasta -50 ⁰ C, según el grado de viscosidad y la aplicación.
Almacenaje	La temperatura de almacenaje debe estar controlada para que se mantenga entre 1 y 40 ⁰ C.
Tamaños de envases	5 l, 20 l, 200 l