



# FLUIDO LUBRICANTE FOODLUBE PARA CADENAS

**Lubricante multiuso apto para uso alimentario, para usar en cadenas y cintas transportadoras.**

**Lubricante no tóxico y resistente al agua, diseñado para la lubricación eficaz de todo tipo de cadenas y cintas transportadoras en entornos higiénicos o de proceso de alimentos.**

## CARACTERÍSTICAS

- Intervalo de temperaturas: -20° C a 150° C
- Muy resistente a la eliminación por agua
- Excelente capacidad de penetración
- Buenas propiedades de transferencia de esfuerzo
- Excelente protección contra la corrosión
- No contiene: hidrocarburos minerales, materiales derivados de animales, aceites de frutos secos ni ingredientes transgénicos.
- FDA grupo 21, CFR 178.3570
- Certificación NSF H1 -122069
- DIN V 10517

## INSTRUCCIONES DE USO

- Se puede aplicar directamente a la cadena con brocha o aceitera, o sumergiéndola.
- Apto para engrasadores automáticos, y se debe utilizar de acuerdo con las instrucciones del fabricante del engrasador.

**Para obtener fichas de datos técnicos y de seguridad, póngase en contacto con:**

**Servicio de respuesta por fax** : +44 (0)113 232 2770

**Página web** : [www.rocol.com](http://www.rocol.com)

**Servicio de atención al cliente** : +44 (0)113 232 2700

Edición: Marzo 06

1

### ROCOL Lubricants

ROCOL House, Swillington, Leeds LS26 8BS (Inglaterra).

Tel.: +44 (0)113 232 2600 Fax: +44 (0)113 232 2760

[www.rocol.com](http://www.rocol.com)

ROCOL es una empresa que cuenta con la certificación BS EN ISO 9001.

ROCOL es una marca comercial de ITW Inc.

La información contenida en esta publicación está basada en nuestra experiencia y en los informes de nuestros clientes. Existen muchos factores fuera de nuestro control o de nuestro conocimiento que afectan al uso y al rendimiento de nuestros productos, por cuyo motivo no aceptamos ninguna responsabilidad por la información facilitada.

D  
A  
T  
O  
S  
T  
É  
C  
N  
I  
C  
O  
S



# FLUIDO LUBRICANTE FOODLUBE PARA CADENAS

## DATOS TÉCNICOS (valores típicos)

Aspecto	Líquido amarillo pálido, casi incoloro
Tipo de base	Polialfaolefina
Intervalo de temperaturas	-20°C a 150° C
Viscosidad del fluido base a 40° C	150 cSt
Método Shell 4 bolas (IP 239) (ASTM D2596)	
Fuerza de soldadura	180 kg
Almacenaje	La temperatura de almacenaje debe estar controlada para que se mantenga entre 1 y 40° C.
Tamaño de envases / códigos	5 litros, cód.: 15506. 20 litros, cód.: 15505

Edición: Marzo 06

2

### ROCOL Lubricants

ROCOL House, Swillington, Leeds LS26 8BS (Inglaterra).  
Tel.: +44 (0)113 232 2600 Fax: +44 (0)113 232 2760

[www.rocol.com](http://www.rocol.com)

ROCOL es una empresa que cuenta con la certificación BS EN ISO 9001.

ROCOL es una marca comercial de ITW Inc.

La información contenida en esta publicación está basada en nuestra experiencia y en los informes de nuestros clientes. Existen muchos factores fuera de nuestro control o de nuestro conocimiento que afectan al uso y al rendimiento de nuestros productos, por cuyo motivo no aceptamos ninguna responsabilidad por la información facilitada

D  
A  
T  
O  
S  
T  
É  
C  
N  
I  
C  
O  
S