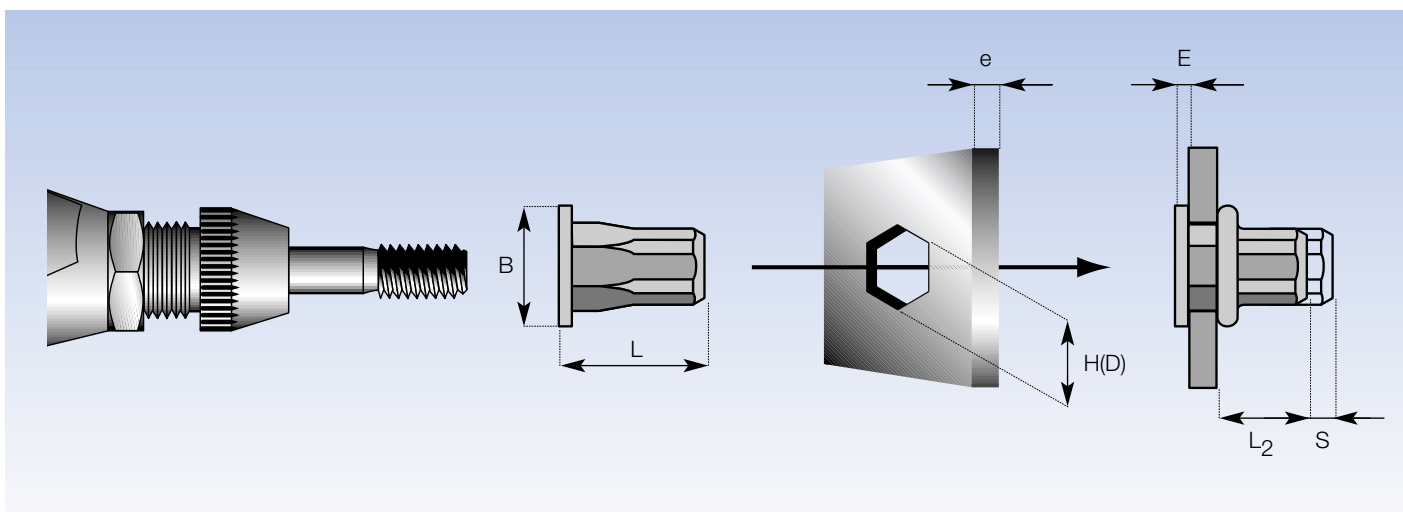


RIVKLE® plus, le grand standard en écrou noyé acier

Les références



forme	filetage d	épaisseur sertie e	logement rond (D) hexag.(H) tol.0+0,1	Ø tête B	dépassement après pose E	course de sertissage S	longueur totale L	encombrement après pose L ₂	N° article
	M4	0,5 à 3	6	9	1	S = 4,5-e	11,3	5,8	233 07 040 230
	M5	0,5 à 3	7	10	1	S = 4,7-e	13	7,3	233 07 050 230
	M6	0,5 à 3	9	13	1,5	S = 5-e	14,5	8	233 07 060 230
	M6	3 à 5,5	9	13	1,5	S = 7,5-e	17,2	8,2	233 07 060 255
	M8	0,5 à 3	11	16	1,5	S = 5,5-e	18	11	233 07 080 230
	M8	3 à 5,5	11	16	1,5	S = 8,1-e	20,7	11,1	233 07 080 255
	M10	0,7 à 3,5	13	19	2	S = 6,1-e	22	13,9	233 07 100 235
	M4	0,5 à 3	6	9	1	S = 4,5-e	11,3	5,8	233 41 040 230
	M5	0,5 à 3	7	10	1	S = 4,7-e	13	7,3	233 41 050 230
	M6	0,5 à 3	9	13	1,5	S = 5-e	14,5	8	233 41 060 230
	M8	0,5 à 3	11	16	1,5	S = 5,3-e	18	11,2	233 41 080 230
	M4	0,5 à 3	6	6,7	0,3	S = 4,9-e	11	5,8	343 67 040 230
	M5	0,5 à 3	7	8	0,3	S = 5,3-e	13	7,4	343 67 050 230
	M6	0,5 à 3	9	10	0,4	S = 5,1-e	14	8,5	343 67 060 230
	M8	0,5 à 3	11	12	0,4	S = 6-e	17,5	11,1	343 67 080 230
	M10	0,7 à 3,5	13	14	0,5	S = 6,5-e	21	14	343 67 100 235
	M4	0,5 à 3	6	7,5	0,3	S = 4,7-e	11	6	343 41 040 230
	M5	0,5 à 3	7	8,7	0,3	S = 5,2-e	13	7,5	343 41 050 230
	M6	0,5 à 3	9	10,9	0,4	S = 5,3-e	14	8,3	343 41 060 230
	M8	0,5 à 3	11	13,3	0,4	S = 5,8-e	17,5	11,3	343 41 080 230

Cotes indiquées en mm.

Traitement de surface : zingage 8µ + chromatisation jaune.