

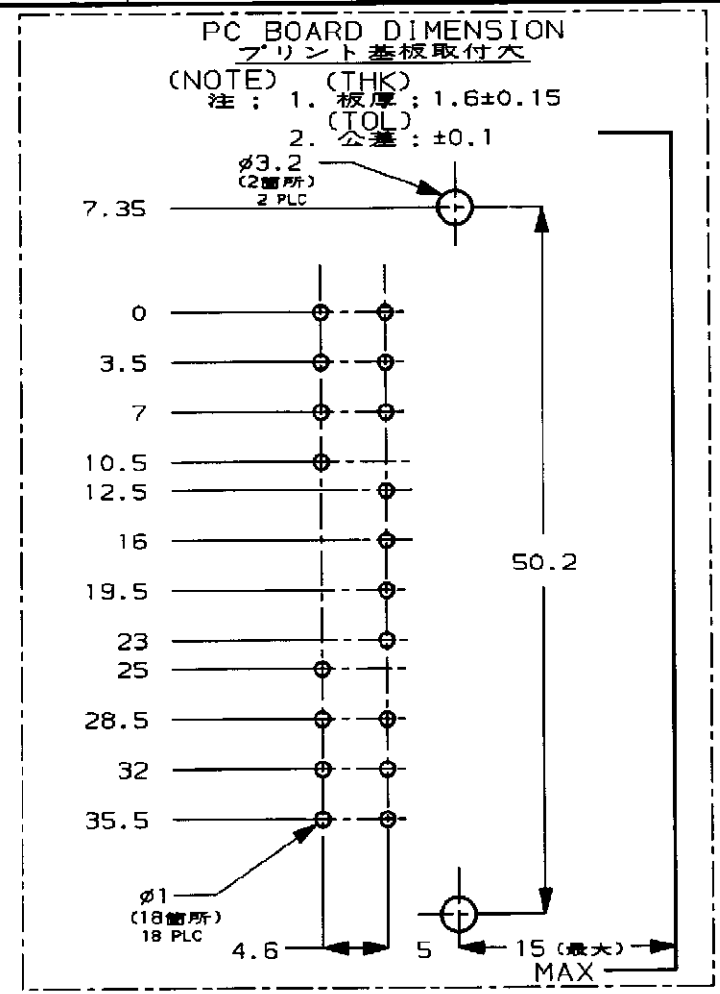
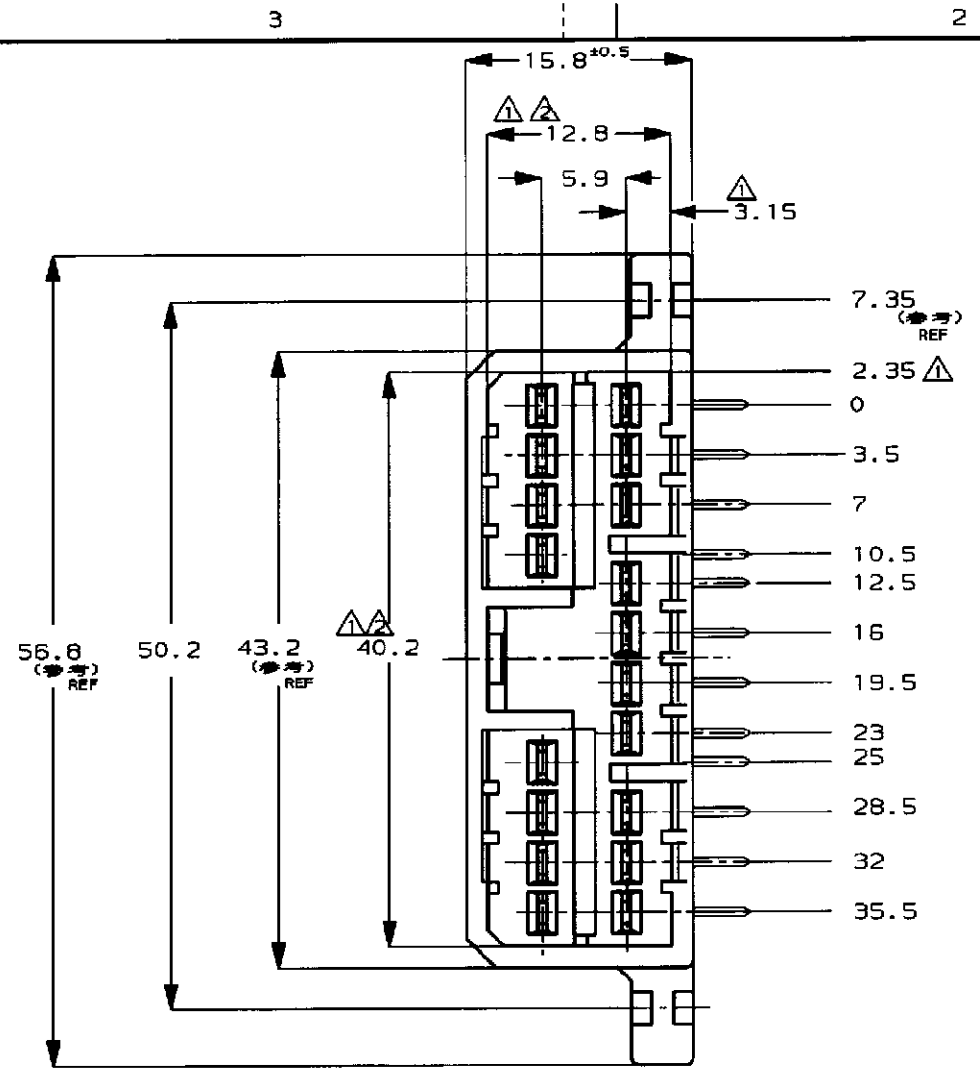
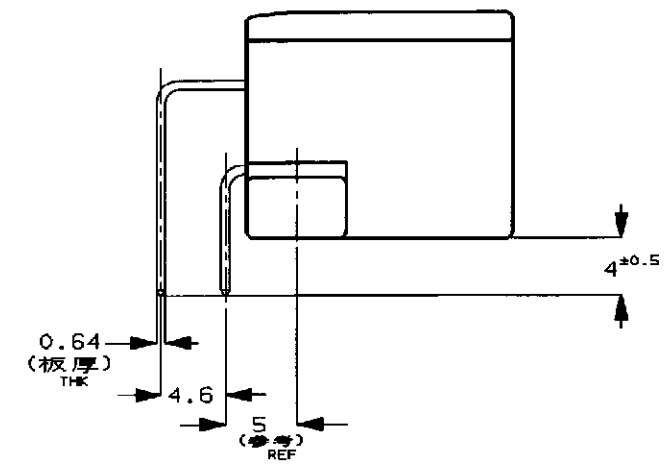
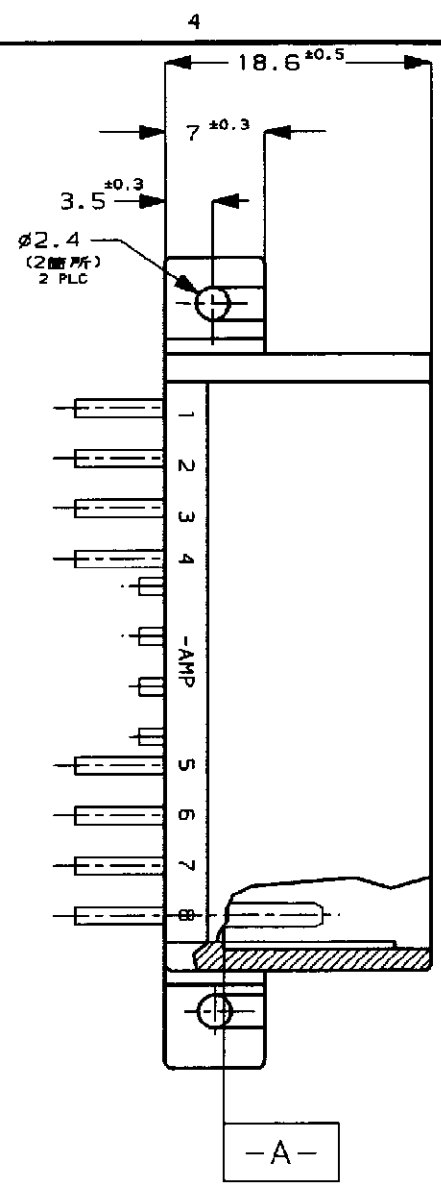
NUMBER C-173862



METRIC

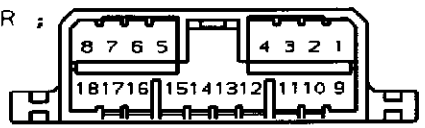
DIMENSIONS IN MILLIMETERS. DO NOT SCALE PRINT

PRINT DIST



注 ; △ [A]面より2mmの範囲で測定
△ 相手ハウジングと所定の機能を満足して嵌合できること
3 プリント基板への取付は、JIS B1115又は1122,M3X6ナベ
(2種又は4種)のタッピンネジで締付けた後ハンダ付する
(締付トルク : 0.4N-m(4Kg-cm)以下)
△ 回路番号 ; 左図参照のこと

NOTES ; △ TO BE MEASURED BETWEEN [A] AND 2
△ TO BE MATE WITH PLUG HSG SMOOTHLY
3 TO BE USE M3 TAPPING SCREW JIS B1115 OR 1122
(TYPE2 OR 4) BEFORE SOLDER
(TIGHTENING TORQUE ; 0.4N-m(4Kg-cm)MAX.)
△ CIRCUIT NUMBER ;



	半田めっき (POST TIN-LEAD)	緑 (GREEN)	8-173862-1
	錫めっき (PRE-TIN)	白 (WHITE)	9-173862-1
	半田めっき (POST TIN-LEAD)	灰 (GRAY)	7-173862-6
	半田めっき (POST TIN-LEAD)	白 (WHITE)	7-173862-1
11, 12	錫又は金めっき (PRE-TIN OR GOLD)	白 (WHITE)	6-173862-1
1, 3, 9, 13	錫又は金めっき (PRE-TIN OR GOLD)	緑 (GREEN)	5-173862-4
1, 3, 9, 13	錫又は金めっき (PRE-TIN OR GOLD)	白 (WHITE)	5-173862-1
5, 15	錫又は金めっき (PRE-TIN OR GOLD)	白 (WHITE)	4-173862-1
10-13, 16, 17	錫又は金めっき (PRE-TIN OR GOLD)	白 (WHITE)	3-173862-1
1-18 (全極)	金めっき (GOLD)	緑 (GREEN)	2-173862-4
1-18 (全極)	金めっき (GOLD)	白 (WHITE)	2-173862-1
8, 18	錫又は金めっき (PRE-TIN OR GOLD)	白 (WHITE)	1-173862-1
	錫めっき (PRE-TIN)	灰 (GRAY)	173862-6
	錫めっき (PRE-TIN)	青 (BLUE)	173862-5
	錫めっき (PRE-TIN)	緑 (GREEN)	173862-4
	錫めっき (PRE-TIN)	黒 (BLACK)	173862-2
	錫めっき (PRE-TIN)	白 (WHITE)	173862-1
金めっき回路NO. △ (SELECTIVE GOLD C/N)	仕上 (FINISH)	色 (COLOR)	型番 (P/N)

Copyright ©1988年 日本エー・エム・ピー株式会社					Copyright ©1988 AMP (Japan), LTD. ALL RIGHTS RESERVED.					AMP (JAPAN), LTD. Tokyo, Japan				
WIRE RANGE mm ² (AWG)					INSULATION DIA mm					NAME .070 SERIES MULTI-LOCK I/O CONN. 18Pos. (H) CAP HSG .070シリーズ マルチロック I/O コネクタ 18極 水平型キャップハウジング				
MATERIAL PBT BRASS					FINISH 表参照 (SEE TABLE)					GENERAL TOLERANCE 0<X≤10 : ±0.2 10<X≤30 : ±0.25 30<X≤100 : ±0.3 ANGLES : ±3°				
DR. N. Yamagami CHK. O. Oguma					DE. K. Betou APP. O. Semita					SCALE 2-1				
LTR REVISION RECORD					DR. N. Yamagami CHK. O. Oguma					REV. R				
DATE					DATE					SHEET 1 OF 1				

(CUSTOMER DRAWING) 参考図面