

OPERATION	TASTATUREINSTELLUNG	BEMERKUNGEN
V, I, Ω, Hz, μF, Diode-/ Kontinuitätsprüfung	Nur die entsprechende Funktionstaste betätigen Zur WS/GS-Messung Vac & Vdc oder Iac & Idc gleichzeitig drücken.	Autorange wurde automatisch ausgewählt. Das 2. Display zeigt den Bereich an. Mit Hilfe von Range Up 10A auswählen.
Dualmessungen	Select 2nd betätigen, gefolgt von der zweiten Funktion. Select 2nd zweimal betätigen, um die Dualmessung zu deaktivieren.	Hz ist nur in Kombination mit Vac oder Iac zulässig. Ω, μF und Diode-/Kontinuitätsprüfung sind in der Betriebsart Dualmessung nicht zulässig.
Manual/Autorange Range Up/Range Down Auswählen	Auto/Man betätigen, um zwischen Autorange und Manuell umzuschalten Range Up oder Range Down betätigen, um den manuellen Modus vorzugeben und den Bereich zu ändern.	Im 2. Display wird der Bereich immer autorangisch ermittelt, abgesehen von den 10A-Bereichen, die durch Betätigen von Select 2nd gefolgt von Range Up ausgewählt werden.
dB dB-Referenzwiderstand vorgeben	Vac auswählen und anschließend dB betätigen. Nach Auswahl von dB EDIT betätigen und den Widerstand mit den Taster Range Up/ Range Down auswählen und mit Hilfe der Taste dB bestätigen.	Im 2. Display wird Vac angezeigt, wenn keine sekundäre Funktion ausgewählt wurde. Esc betätigen, um den Edit-Modus zu verlassen, ohne den Referenzwert zu ändern. Clr betätigen, um den Standardwert 600Ω einzugeben.
Halten	Durch Betätigen von Hold wird das Hauptdisplay eingefroren. Zum Abbrechen erneut betätigen.	Halten erfolgt nicht auf dem 2. Display und kann mit db & Null verwendet werden.
T-Halten (Berühren und Halten)	Für den Modus T-Halten Shift und Hold betätigen. Der Meßwert wird gehalten, bis eine neue Messung (außer Null) erkannt wurde.	Zum Abbrechen oder zur Änderung der Funktion Hold betätigen. T-Halten ist sowohl im Autorange-Modus als auch im manuellen Modus möglich.
Null	Nach Betätigen von Null wird der Wert gespeichert und von allen folgenden Werten subtrahiert. Es blockiert auch den Bereich des Meßinstruments.	Erneut Null betätigen oder Bereich oder Funktion ändern, um Null abzubrechen; Null kann mit Halten verwendet werden.
Ohm-Null	Bei kurzgeschlossenen Kabeln Shift, Ω Null betätigen; das Meßgerät nullt bis auf 1 00 Ω des Kabelwiderstands und piept anschließend.	Ohm-Null kann mit normalem Null verwendet werden. Ohm-Null geht nach Änderung des Bereichs oder der Funktion nicht verloren. Ohm-Null durch wiederholtes Öffnen des Stromkreises oder durch einen vollständige Systemrückstellung annullieren.
Modifizierer 2. Ebene Delta%, Limits, Min-Max, Ax+b, Watt, VA (jeweils ausschließlich)	FUNKTION betätigen, um durch das Menü der Modifizierer zu blättern, bis gewünschte Position blinkt; EDIT betätigen, um die zugehörigen Parameter ggf. zu editieren. Mit Run aktivieren. Den Modifizierer mit Clr abbrechen.	Während der Bearbeitung wird der Parameterwert im 2. Display angezeigt die Stellen dieser Zahl werden mit Hilfe der Tasten Change Digit, Step Digit und +/- erhöht und ausgewählt. Den Standard mit Clr eingeben und mit COPY den aktuellen Wert als Ziffer eingeben.
Delta %	Das 2. Display zeigt die %-Abweichung des Wertes vom Referenzwert.	Der Referenzwert kann als +00000 bis +99999 vorgegeben werden.
Limits	Das 2. Display zeigt PASS, HI oder LO in bezug auf die HI, LO-Limits.	Die Limits können auf jeden Wert zwischen +00000 und +99999 eingestellt werden.
Min-Max	Das 2. Display zeigt den Min. oder Max.-Wert nach abwechselndem Betätigen von Run , nachdem die Funktion gestartet oder zurückgestellt wurde.	Mit Run beginnen. Min oder Max einzeln mit Edit zurückstellen, während der entsprechende Parameter angezeigt wird.
Ax+b	Das 2. Display zeigt den skalierten Wert Ax+b.	A ist eine Variable von +0 0000 bis +9 9999, b von +00000 bis +99999, (Dezimalstelle wird vom verw. Meßbereich festgelegt).
Watt	Das 2. Display zeigt die Leistung = V ² /R.	V GS oder V WS müssen ausgewählt werden. Der Referenzwiderstand kann zwischen 1 und 99999Ω vorgegeben werden.
VA	Das 2. Display zeigt V x A.	V GS oder V WS müssen ausgewählt werden. Der Modus Dualmessung wird automatisch mit Idc oder Iac für die Sekundärmessung vorgegeben.
Datenprotokollierung	LOGGER im Modifizierermenü mit der FUNKTIONSTASTE auswählen und Run betätigen.	Protokollwerte mit Taste Manual Log , Fernsteuerung, oder interner Timer, eingestellt auf 1 bis 9999 Sek. durch EDIT nach Auswahl von LOGGER . Wiederaufruf mit Shift, Logger Rcl .
Drucken	Print betätigen, wenn eine geeignete Verbindung hergestellt wurde.	PC02 (f. alle Paralleldrucker) oder Baudrate mit Shift Baud auswählen.
Systemrückstellung	Cancel gedrückt halten und Meßgerät mit Taste Operate einschalten.	Wiederherstellung der Werkseinstellung.
Null-Kalibrierung	Taste Null gedrückt halten, bis im Display nULL erscheint.	Führt automatische Nullstellung der GS-Meßschaltung beim Hochfahren durch.