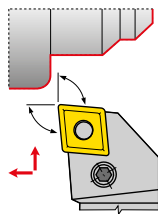
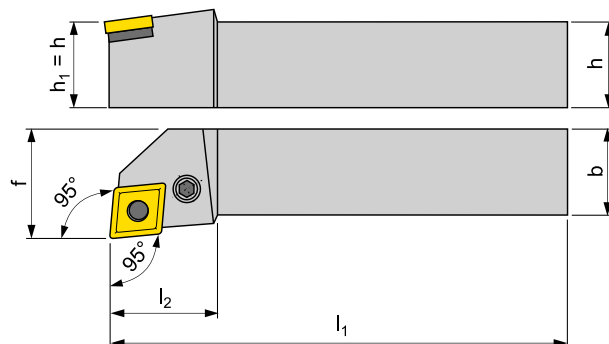


PCLNR/L

AUSSENDREHEN - ISO P
EXTERNAL TURNING - ISO P

176 - 179



γ° - Werkzeug-Orthogonalspanwinkel / tool orthogonal rake
 λ_s° - Werkzeug-Neigungswinkel / tool cutting edge inclination

KLEMMHALTER ZUM AUSSENDREHEN / TOOLS FOR EXTERNAL TURNING

ISO	R/L	Abmessungen / Dimensions								kg	Ersatzteile Spare parts	WSP Inserts		
		h=h ₁	b	f	l ₁	l ₂			λ_s°				γ°	
PCLNR/L 2020 K 12	●/●	20	20	25	125	36				-6	-6	0,42	PC22	CN.. 1204..
PCLNR/L 2525 M 12	●/●	25	25	32	150	36				-6	-6	0,68	PC20	CN.. 1204..
PCLNR/L 3225 P 12	●/●	32	25	32	170	36				-6	-6	0,85	PC20	CN.. 1204..
PCLNR/L 3225 P 16	●/●	32	25	32	170	40				-6	-6	1,10	PC40	CNM. 1606..
PCLNR/L 3232 P 19	●/●	32	32	40	170	45				-6	-6	1,40	PC50	CNM. 1906..
PCLNR/L 4040 R 19	●/●	40	40	50	200	45				-6	-6	2,60	PC50	CNM. 1906..
PCLNR/L 4040 S 19	●/●	40	40	50	250	45				-6	-6	3,15	PC50	CNM. 1906..
PCLNR/L 4040 S 25	●/●	40	40	50	250	45				-6	-6	3,20	PC60	CNM. 2509..
PCLNR/L 5050 T 25	●/●	50	50	60	300	50				-6	-6	5,80	PC60	CNM. 2509..

Alle Abmessungen [mm] / All dimensions [mm]

ERSATZTEILE / SPARE PARTS

* Empfohlene Torxschraube - siehe Seite 380-381 / See pages 380-381 for recommended screw torques

Typ Type	Unterlage Shim	Kniehebel Clamping lever	Spannschraube* Clamp. screw*	Rohrstift Tubular rivet	Montagedorn Mount. taper plug	Schlüssel Key
PC20	CNU 120312	PU 02	US 35 (M8x22,5)	NT 05	MT 05	HXK 4
PC22	CNU 120312	PU 02	US 42 (M8x21,0)	NT 05	MT 05	HXK 4
PC40	CNU 150312	PU 04	US 36 (M8x26,0)	NT 07	MT 07	HXK 4
PC50	CNU 190416	PU 05	US 38 (M10x29,0)	NT 06	MT 06	HXK 5
PC60	CNU 250620	PU 06	US 39 (M10x33,0)	NT 08	MT 08	HXK 5



● Lagertyp / ○ Kein Lagertyp ■ Lagertyp ab 1.4.2014 / □ Kein Lagertyp ab 1.4.2014
● stocked as standard / ○ not stocked as standard, ■ stocked as standard from 1.4.2014 / □ not stocked as standard from 1.4.2014
Derzeitiges Lagerbestandssortiment ist abhängig von der gültigen Preisliste. / See price list for current availability.

ISO D
ISO D

ISO P
ISO P

ISO M
ISO M

ISO S
ISO S

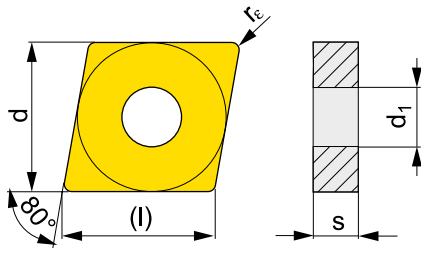
SONSTIGE
OTHER

ABSTECHEIN, EINSTECHEIN
PARTING, GROOVING

GEWINDEDREHEN
THREADING

WENDESCHNEIDPLATTEN
INSERTS

CNMG



Grösse Dimension	(l)	d	d ₁	s		
0903	9,7	9,525	3,81	3,18		
1204	12,9	12,700	5,16	4,76		
1606	16,1	15,875	6,35	6,35		
1906	19,3	19,050	7,94	6,35		
2509	25,8	25,400	9,12	9,52		

Alle Abmessungen [mm] / All dimensions [mm]

Werkzeuge siehe Seitennr.: / For tools see pages: 20, 25, 27-29, 45, 51,52

Spanbrecher Chip breaker	ISO	Sorten / Grades										Radius Radius	Vorschub pro U. Feed per rev.		Schnitttiefe Cutting depth				
		T5305	T5315	T7335	T9310	T9315	T9325	T9335	6630	6640	T8315	T8330	TT310	r _c	f _{min}	f _{max}	a _{p min}	a _{p max}	
	CNMG 120404E-FF													0,4	0,06	0,15	0,4	1,5	
	CNMG 120408E-FF													0,8	0,08	0,20	0,8	1,5	
	CNMG 090304E-FM					●	●							0,4	0,10	0,30	0,5	6,3	
	CNMG 090308E-FM					●	●							0,8	0,10	0,45	0,8	3,0	
	CNMG 120404E-FM			●	●	●	●				●	●	■	0,4	0,10	0,30	0,5	3,0	
	CNMG 120408E-FM			●	●	●	●				●	●	■	0,8	0,15	0,45	0,8	3,0	
	CNMG 120412E-FM					●	●							1,2	0,15	0,45	1,2	4,0	
	CNMG 120412E-KR	■	■											1,2	0,25	0,70	1,2	7,0	
	CNMG 090308E-M					●	●	●						0,8	0,15	0,60	0,8	4,0	
	CNMG 120404E-M		■		●	●	●	●						0,4	0,17	0,30	0,8	6,0	
	CNMG 120408E-M	■	■		●	●	●	●	●	●		●		0,8	0,15	0,60	0,8	6,0	
	CNMG 120412E-M	■	■		●	●	●	●	●					1,2	0,17	0,80	1,2	6,0	
	CNMG 120416E-M	■					●	●						1,6	0,17	0,80	1,6	6,0	
	CNMG 160608E-M				●	●	●	●	●					0,8	0,15	0,60	0,8	6,0	
	CNMG 160612E-M					●	●	●						1,2	0,17	0,60	1,2	7,0	
	CNMG 160616E-M						●	●						1,6	0,17	0,60	1,6	7,0	
	CNMG 190608E-M					●	●	●	●					0,8	0,15	0,60	0,8	6,0	
	CNMG 190612E-M				●	●	●	●	●	●				1,2	0,17	0,80	1,2	8,0	
	CNMG 190616E-M				●	●	●	●						1,6	0,17	0,80	1,6	8,0	
		CNMG 120408E-R	■			●	●	●	●	●					0,8	0,17	0,60	1,0	8,0
		CNMG 120412E-R	■			●	●	●	●						1,2	0,25	0,70	2,0	6,0
CNMG 120416E-R														1,6	0,30	0,80	2,0	6,0	
CNMG 160608E-R														0,8	0,25	0,60	3,0	7,0	
CNMG 160612E-R		■			●	●		●						1,2	0,25	0,70	3,0	7,0	
CNMG 160616E-R		■												1,6	0,25	0,70	3,0	7,0	
CNMG 190608E-R														0,8	0,25	0,60	3,0	8,0	
CNMG 190612E-R		■				●	●	●	●					1,2	0,25	0,70	3,0	8,0	
CNMG 190616E-R		■			●	●	●	●	●					1,6	0,25	0,70	2,0	9,0	