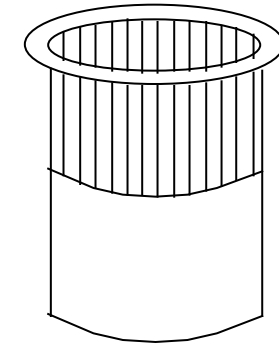
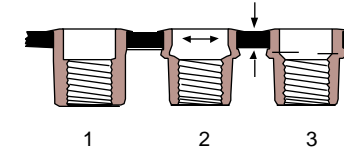
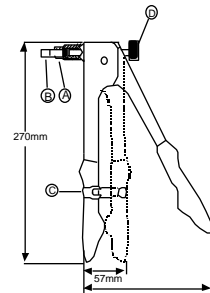




# 247-7581



- GB** AVK Threaded insert kit
- D** AVK™ Gewindeeinsatz-Sortiment
- F** Kit d'inserts filetés AVK
- I** Corredo di inserti filettati AVK
- E** Juego de accesorios de inserción roscados AVK



Fixing details	Befestigungsdetails	Informations de pose	Dettagli di fissaggio	Detalles de sujeción
Size	Req hole	Depth behind panel	Grip range min.	max.
Größe	Lochdurchm	Rückseiten-Überstand	Klemm-Bereich	
Taille	Orifice requis	Profondeur derrière panneau	Gamme des longueurs à serrer	
Dimensione	For richiesto	Profondità dietro il pannello	Grado di aggraffatura	
Tamaño	Orificio req.	Profundidad detrás del panel	Rango de apriete	
M4	6.75	7.75	0.5	2
M5	7.6	8	0.5	3.3
M6	10	9.65	0.7	4.2
M8	13.5	11.94	0.7	3.8

**GB****AVK™ threaded insert kit****RS stock no.** 247-7581

The AVK™ threaded inserts can easily be placed into sheet metal using the hand plier enclosed to leave a securely attached threaded boss.

**D****AVK™ Gewindeeinsatz-Sortiment****Best.-Nr.** 247-7581

AVK™ Schraubeinsätze lassen sich mit der beiliegenden Zange einfach in Metallbleche einsetzen, um ein sicher befestigtes Gewindeauge zu erhalten.

**F****Kit d'inserts filetés AVK™****Code commande** 247-7581

Les inserts filetés AVK™ peuvent aisément être placés dans la tôle à l'aide de la pince manuelle fournie pour laisser une protubérance filetée fermement fixée.

**I****Corredo di inserti filettati AVK™****Codice** 247-7581

Gli inserti filettati AVK™ possono essere facilmente fissati su lamiera metallica mediante l'apposita pinza manuale inclusa per formare un tassello filettato saldamente vincolato.

**E****Juego de accesorios de inserción roscados AVK™****Stock nº** 247-7581

Los accesorios de inserción roscados AVK™ pueden colocarse fácilmente en la chapa metálica utilizando los alicates adjuntos para dejar un saliente roscado firmemente unido.

## Operating instructions

1. Select the correct nose bush (A) and mandrel (B) for the size of insert chosen
2. With the tool in the open position screw in the mandrel (Left hand thread)
3. Tighten with the spanner (C) provided
4. Screw the nose bush into the nose by hand.
5. With the tool still open screw the insert onto the protruding mandrel
6. place the insert into the prepared hole (see diagram 1) and squeeze the handles.
7. Upon actuation the insert will collapse on itself with the walls expanding to fill the hole and then clamping the material substrate axially. (see diagram 2)
8. Release the handles and unscrew the knurled mandrel puller (D) at the rear of the tool until the mandrel is released from the insert. (See diagram 3 for final appearance)

## Anleitung

1. Nasenbuchse (A) und Dorn (B) passend zur Größe des Gewindeeinsatzes wählen.
2. Bei geöffneter Zange den Dorn einschrauben (Linksgewinde).
3. Mit dem mitgelieferten Schraubenschlüssel (C) anziehen.
4. Nasenbuchse von Hand in die Nase einschrauben.
5. Bei immer noch geöffneter Zange den Einsatz in den vorstehenden Dorn einschrauben.
6. Gewindeeinsatz in das vorbereitete Loch einsetzen (siehe Diagramm 1) und Zange schließen.
7. Hierdurch wird der Einsatz gestaucht, wodurch er sich in der Breite ausdehnt und das Blech fest einklemmt.
8. Zange öffnen und den gerändelten Dornauszieher (D) an der Rückseite der Zange herauserschrauben, bis sich der Dorn aus dem Einsatz herausziehen läßt. (Der Einsatz sollte nun wie in Diagramm 3 gezeigt aussehen).

## Instructions d'utilisation

1. Sélectionnez l'embout (A) et le mandrin (B) adaptés à la taille de l'insert choisi.
2. L'outil en position ouverte, vissez le mandrin (filetage à gauche)..
3. Serrez avec la clé (C) fournie.
4. Vissez l'embout à la main.
5. L'outil toujours ouvert, vissez l'insert sur la mandrin saillant.
6. Placez l'insert dans l'orifice préparé (voir schéma 1) et serrez les poignées.
7. Lors de cette opération, l'insert s'affraisse sur lui-même, ses parois se dilatant pour remplir l'orifice et presser le substrat du matériau de manière axiale (voir schéma 2).
8. Relâchez les poignées et dévissez l'extracteur de mandrin moleté (D) à l'arrière de l'outil jusqu'à ce que le mandrin se détache de l'insert (voir schéma 3 pour apparence finale).

## Istruzioni d'uso

1. Scegliere la bussola (A) ed il mandrino (B) adatti alla dimensione dell'inserto da montare.
2. Con la pinza in posizione aperta, avvitare il mandrino (filetto sinistro).
3. Serrare con la chiave (C) fornita.
4. Avvitare la bussola sul nasello a mano.
5. Con la pinza sempre aperta avvitare l'inserto sull'estremità del sporgente.
6. Introdurre l'inserto nel foro preparato in precedenza (vedi schema 1) e schiacciare le impugnature della pinza.
7. Durante il fissaggio l'inserto si schiaccia su se stesso, mentre la parete si espande fino a riempire il foro e poi a bloccare in direzione assiale il materiale di base (vedi schema 2).
8. Rilasciare le impugnature e svitare il pomolo zigrinato del mandrino (D) sul retro della pinza fino a che il mandrino viene liberto dall'inserto (vedi schema 3 per l'aspetto finale).

## Istruzioni d'uso

1. Seleccione el casquillo de boca (A) y el mandril (B) adecuados para el tamaño del accesorio de inserción elegido.
2. Con la herramienta en la posición abierta, atornille el mandril (Rosca a izquierdas).
3. Apriete con la llave de apretar (C) que se suministra.
4. Atornille a mano el casquillo de boca en la boca.
5. Con la herramienta aún abierta, atornille el accesorio de inserción en el mandril saliente.
6. Coloque el accesorio de inserción en el orificio ya preparado (véase el diagrama 1) y apriete los mangos.
7. Con esta operación, el accesorio de inserción se aplastará sobre si mismo, haciendo que sus paredes se expandan para rellenar el orificio y entonces sujeten axialmente el sustrato del material. (Véase el diagrama 2)..
8. Suelte los mangos y desatornille el extractor del mandril moleteado (D) en la parte posterior de la herramienta, hasta que el mandril se suelte del accesorio de inserción. (Véase en el diagrama 3 el aspecto final).