



Striking Tools 敲击类工具



锤子 95

钉冲 96

钢斧 96

撬棒 99

凿子 96

起钉器 99



Striking Tools 敲击类工具

55-099-22 FatMax Xtreme 多功能锤

我们提供更简单的工作方式



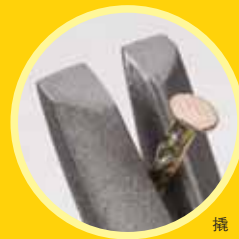
产品详情请见 80 页

• 多功能

适用锤、撬、弯等作业。



锤



撬



弯

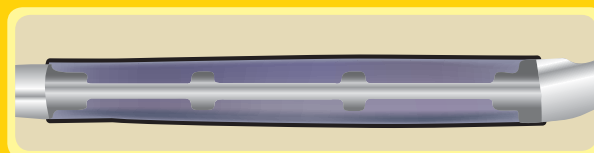
• 舒适

专利手柄设计，减小作业对手臂和肘的伤害。



• 坚固

整体锻造，经久耐用。





Striking Tools 敲击类工具

51-163-22/51-165-22 FatMax Xtreme 防震羊角锤



产品详情请见 80 页

• 专利

独有 Antivibe® 扭控紧握技术专利，减小振动，降低对腕和肘的冲击。



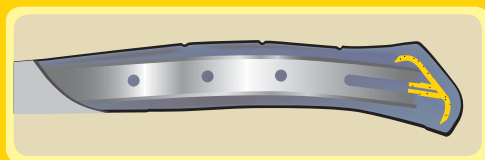
• 准确

磁性锤头，准确作业；锤头经特殊处理，避免碎裂。



• 耐用

通体锻造，经久耐用。



Striking
敲击类工具

95-255-23 59" 撬棒



产品详情请见 84 页

(此图为广告效果，产品以实物为准)

FatMax Xtreme多功能锤

明星产品



- 四合一多用撬棒, 可以撬、劈、弯及其他类似工作。
- 整体淬火钢条锻造, 强劲耐用。
- 双材料手柄, 舒适防滑。

件号	重量 克(g) 盎司(oz)	长度 毫米(mm) 英寸(英寸)	
55-099-22	1814 64	457 18	2

FatMax Xtreme防震羊角锤

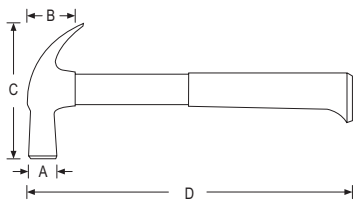
明星产品



- 专利扭控紧握技术, 有效降低力矩对腕和肘的冲击。
- 专利AntiVibe技术, 有效减小震动。
- 整块钢材锻造, 有效提高强度及耐用性。

件号	重量 克(g) 盎司(oz)	长度 毫米(mm) 英寸(英寸)	
51-163-22	454 16	338 13-5/16"	3
51-165-22	570 20	338 13-5/16"	4

玻璃纤维柄羊角锤

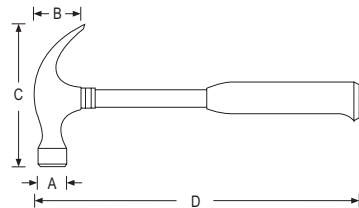


- 优质高碳钢锤头, 经特殊镶嵌工艺, 防脱性能极佳。
- 玻璃纤维手柄按照掌心设计, 握持有力, 可最大程度地减少震荡冲击。
- 锤头边缘钢材经特殊回火处理安全系数大大提高。

件号	重量 克(g) 盎司(oz)	A(mm)	B(mm)
51-071-23	454 16	28	47
51-072-23	567 20	30	49

件号	C(mm)	D(mm)	
51-071-23	130	335	6
51-072-23	138	335	6

钢柄羊角锤

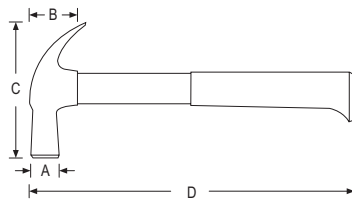


- 优质高碳钢锤头, 特殊镶嵌工艺, 防脱性能极佳。
- 管式钢柄镀铬处理。
- 坚固的弧形乙烯手柄握持舒适。

件号	重量 克(g) 盎司(oz)	A(mm)	B(mm)
51-081-23	454 16	28	42
51-082-23	567 20	30	45

件号	C(mm)	D(mm)	
51-081-23	127	335	6
51-082-23	138	335	6

硬木柄羊角锤

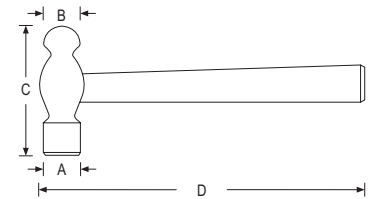


- 优质高碳钢锥形锤头, 经特殊镶嵌工艺, 防脱性能极佳。
- 胡桃木手柄, 手感舒适。
- 符合ANSI标准。

件号	重量 盎司(oz)	A(mm)	B(mm)
51-265-23	7	23	31
51-269-23	13	27	45
51-271-23	16	28	47
51-274-23	20	30	49

件号	C(mm)	D(mm)	
51-265-23	100	290	6
51-269-23	123	310	6
51-271-23	130	330	6
51-274-23	134	330	6

圆头锤

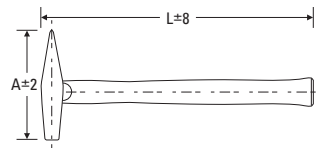


- 优质高碳钢锤头, 经特殊镶嵌工艺, 防脱性能极佳。
- 锤头双侧抛光, 胡桃木手柄手感舒适。

件号	重量 盎司(oz)	A(mm)	B(mm)
54-189-23	8	27	24
54-190-23	12	30	25
54-191-23	16	31	27
54-192-23	24	35	31
54-193-23	32	41	34
54-194-23	40	42	34

件号	C(mm)	D(mm)	
54-189-23	83	290	8
54-190-23	91	295	6
54-191-23	103	345	6
54-192-23	121	395	6
54-193-23	126	395	6
54-194-23	134	395	6

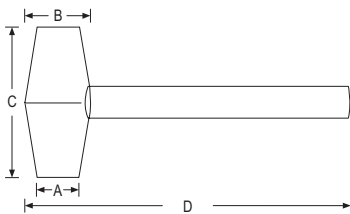
钳工锤



- 锤头采用优质高碳钢锻造经热处理而成, 表面又经特殊回火处理, 不仅强度高而且耐冲击。
- 手柄采用进口胡桃木精加工而成, 坚韧且手感舒适。
- 锤头和手柄经特殊嵌入工艺处理, 不宜脱落。

件号	规格(g)	A(mm)	L(mm)	
56-013-23	200	95	280	6
56-014-23	300	105	300	6
56-015-23	400	110	310	6
56-016-23	500	118	320	6
56-017-23	800	130	350	6
56-018-23	1000	135	370	6

胶锤

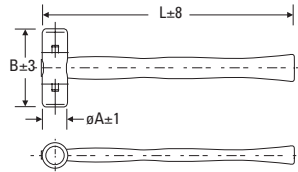


- 如担心钢锤在敲击时会破坏表面, 可使用胶锤, 也可用于防爆作业。

件号	重量 克(g) 盎司(oz)	A(mm)	B(mm)
57-527-23	454 16	55	66
57-528-23	680 24	61	71

件号	C(mm)	D(mm)
57-527-23	92	343
57-528-23	112	343

安装锤



- 锤体采用优质碳钢锻造而成, 强度高。
- 锤头采用聚胺脂材料制造, 软性半透明, 恰当的硬度敲击时不会变形、碎裂。
- 锤头可更换, 耐敲击、防油、防滑、不可燃。

件号	规格(mm)	A(mm)	B(mm)	L(mm)
57-054-23	22	22	72	250
57-055-23	28	28	82	280
57-056-23	35	35	92	305
57-057-23	45	45	105	325
57-058-23	60	60	125	365

安装锤锤头



- 锤头采用聚胺脂材料制造, 软性半透明, 恰当的硬度敲击时不会变形、碎裂, 让您的工作更得心应手。
- 抗机油、汽油以及常见的工业化学物质。
- 有效降低回震及反弹。
- 不可燃。

件号	规格(mm)
57-059-23	22
57-060-23	28
57-061-23	35
57-062-23	45
57-063-23	60

钢斧



件号	重量 克(g) 盎司(oz)	长度 毫米(mm) 英寸(英寸)
59-020-22	567 20	340 13-3/8 6

12件套冲凿

CR-V



- 凿体采用CR-V合金钢制造。
- 整体热处理。
- 凿类头部硬度达HRC53-60, 冲类头部硬度为HRC48-58, 尾部经回火处理硬度均为HRC32-46。
- 凿子表面经黄色喷塑处理, 耐腐蚀。
- 适用场合: 适用于钳工、模具制造、机械加工与维修等方面。

件号	内容
16-299-23	石工凿: 10, 12, 16mm 圆柱冲: 1.5, 3, 4, 5, 6, 8mm 中心冲: 6, 8mm 圆锥冲: 2mm

防震锤



- 表面柔软, 不损伤敲击表面。
- 锤头内含小钢珠, 敲击时不反弹。
- 橡胶包柄把手, 更大施力。

件号	重量 克(g) 盎司(oz)	长度 毫米(mm) 英寸(英寸)
57-530-81	284 10	257 10-1/8 4
57-531-81	510 18	286 11-1/4 4
57-532-81	595 21	327 12-7/8 4
57-533-81	1191 42	362 14-1/4 4
57-534-81	1474 52	387 15-1/4 2

6件套圆柱冲

CR-V



- 凿体采用CR-V合金钢制造。
- 整体热处理。
- 头部硬度达HRC48-58, 尾部经回火处理硬度为HRC32-46。
- 凿子表面经黄色喷塑处理, 耐腐蚀。
- 适用场合: 适用于钳工、模具制造、机械加工与维修等方面。

件号	内容
16-226-23	圆柱冲: 1.5, 3, 4, 5, 6, 8mm

5件套样凿冲

CR-V

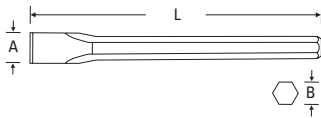


- 采用CR-V合金钢精加工而成。
- 凿类头部硬度达HRC53-60, 冲类头部硬度为HRC48-58, 尾部经回火处理硬度均为HRC32-46。
- 表面经喷塑处理, 耐腐蚀。

件号	内容	
95-248-23	圆锥冲: 2.5mm	3
	石工凿: 13mm	
	圆柱冲: 8mm	
	中心冲: 10mm	
	尖凿: 5mm	

冷凿

CR-V

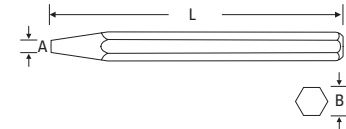


- 凿体采用CR-V合金钢制造。
- 整体热处理。
- 头部硬度达HRC53-60, 尾部经回火处理硬度为HRC32-46。
- 凿子表面经黄色喷塑处理, 耐腐蚀。
- 适用场合: 适用于建筑、装潢、石材加工及设备维修等行业。

件号	A(mm)	B(mm)	L(mm)	
16-286-1-23	10	8	140	3
16-287-1-23	12	10	150	3
16-288-23	16	12	170	3
16-289-23	19	16	172	3
16-290-23	22	20	200	3
16-291-23	25	20	300	3

圆锥冲

CR-V



- 凿体采用CR-V合金钢制造。
- 整体热处理。
- 头部硬度达HRC48-58, 尾部经回火处理硬度为HRC32-46。
- 凿子表面经黄色喷塑处理, 耐腐蚀。
- 适用场合: 适用于钳工、模具制造、机械加工与维修等方面。

件号	A(mm)	B(mm)	L(mm)	
16-229-23	2	10	138	3

3件套石工凿

CR-V

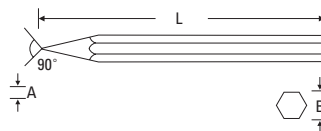


- 凿体采用CR-V合金钢制造。
- 整体热处理。
- 头部硬度达HRC53-60, 尾部经回火处理硬度为HRC32-46。
- 凿子表面经黄色喷塑处理, 耐腐蚀。
- 适用场合: 适用于建筑、装潢、石材加工及设备维修等行业。

件号	内容	
16-298-23	石工凿: 10, 12, 16 mm	3

中心冲

CR-V

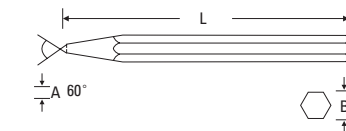


- 凿体采用CR-V合金钢制造。
- 整体热处理。
- 头部硬度达HRC48-58, 尾部经回火处理硬度为HRC32-46。
- 凿子表面经黄色喷塑处理, 耐腐蚀。
- 适用场合: 适用于钳工、模具制造、机械加工与维修等方面。

件号	A(mm)	B(mm)	L(mm)	
16-227-23	6	10	100	3
16-228-23	8	12	112	3

划线器冲

CR-V

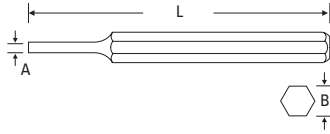


- 凿体采用CR-V合金钢制造。
- 整体热处理。
- 头部硬度达HRC48-58, 尾部经回火处理硬度为HRC32-46。
- 凿子表面经黄色喷塑处理, 耐腐蚀。
- 适用场合: 适用于钳工、模具制造、机械加工与维修等方面。

件号	A(mm)	B(mm)	L(mm)	
16-236-23	6	10	138	3

圆柱冲

CR-V

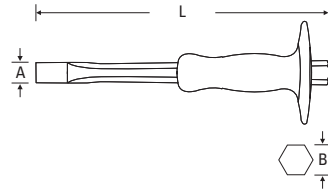


- 凿体采用CR-V合金钢制造。
- 整体热处理。
- 头部硬度达HRC48-58, 尾部经回火处理硬度为HRC32-46。
- 凿子表面经黄色喷塑处理, 耐腐蚀。
- 适用场合: 适用于钳工、模具制造、机械加工与维修等方面。

件号	A(mm)	B(mm)	L(mm)	
16-230-23	1.5	6	150	3
16-231-23	3	8	150	3
16-232-23	4	8	150	3
16-233-23	5	8	150	3
16-234-23	6	10	150	3
16-235-23	8	10	150	3

胶柄石工凿

CR-V



- 凿体采用CR-V合金钢制造。
- 整体热处理。
- 头部硬度达HRC53-60, 尾部经回火处理硬度为HRC32-46。
- PP+TPR手柄材料有效防滑。
- 凿子表面经黄色喷塑处理, 耐腐蚀。
- 适用场合: 适用于建筑、装潢、石材加工等行业。

件号	A(mm)	B(mm)	L(mm)	
16-332-23	25	20	300	3

3件套木工凿

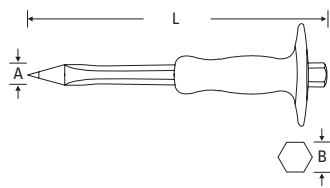


- 刀刃打磨精细, 经久耐用。
- 经热处理的刀身整体加硬, 并涂有防锈漆, 可反复打磨使之锋利。

件号	尺寸	
	1/2"x7-3/4"	
16-089-23	3/4"x7-3/4"	3
	1"x7-3/4"	

胶柄水泥尖凿

CR-V



- 凿体采用CR-V合金钢制造。
- 整体热处理。
- 头部硬度达HRC53-60, 尾部经回火处理硬度为HRC32-46。
- PP+TPR手柄材料有效防滑。
- 凿子表面经黄色喷塑处理, 耐腐蚀。
- 适用场合: 适用于建筑、装潢、石材加工等行业。

件号	A(mm)	B(mm)	L(mm)	
16-329-23	4	20	300	3

尖凿

CR-V



- 采用CR-V合金钢精加工而成。
- 头部硬度达HRC53-60, 尾部经回火处理硬度为HRC32-46。
- 表面经喷塑处理, 耐腐蚀。

件号	规格(")	L(mm)	
95-249-23	3/16	150	3

3件套钉冲



- 方头、螺纹刻花体, 合金钢头经回火防锈理。

件号	冲尖规格 毫米(mm) 英寸(")	总长度 毫米(mm) 英寸(")	
	0.8 1/32	101 4	
58-230-81	1.6 2/32	101 4	6
	2.4 3/32	101 4	

胶柄钉冲



- 采用铬钒钢合金材料, 经特殊热处理硬度为HRC48-58, 使用寿命更长。
- 表面TPR包胶处理, 防震、手感更舒适。

件号	规格(")	冲尖直径(mm)
58-911-23	0.8x5	0.8

件号	总长度(mm)	
58-911-23	125	6



件号	规格(")	冲尖直径(mm)
58-912-23	1.6x5	1.6

件号	总长度(mm)	
58-912-23	125	6



件号	规格(")	冲尖直径(mm)
58-913-23	2.4x5	2.4

件号	总长度(mm)	
58-913-23	125	6

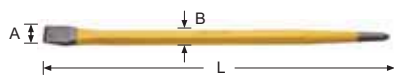
3件套胶柄钉冲



件号	单品件号	规格(")	冲尖直径(mm)
58-930-23	58-911	0.8x5	0.8
	58-912	1.6x5	1.6
	58-913	2.4x5	2.4

件号	总长度(mm)	
58-930-23	125	6
	125	6
	125	6

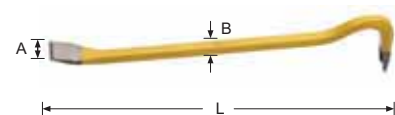
撬棒 明星产品



- 采用30°角设计, 由CR-V合金钢精加工而成。
- 头部硬度达HRC46-56, 坚固耐用。
- 表面经喷塑处理, 耐腐蚀。

件号	规格(")	A(mm)	B(mm)	L(mm)	
95-250-23	14	22	16	400	6
95-251-23	24	22	16	600	6
95-253-23	36	32	19	1000	4
95-255-23	59	50	25	1500	2

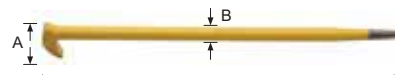
起钉器



- 采用90°角设计, 由CR-V合金钢精加工而成。
- 头部硬度达HRC46-56, 坚固耐用。
- 表面经喷塑处理, 耐腐蚀。

件号	规格(")	A(mm)	B(mm)	L(mm)	
95-257-23	16	22	16	400	6
95-258-23	24	22	16	600	6
95-260-23	40	32	19	1000	4

圆柄撬棒



- 采用90°角设计, 由CR-V合金钢精加工而成。
- 头部硬度达HRC46-56, 坚固耐用。
- 表面经喷塑处理, 耐腐蚀。

件号	规格(")	A(mm)	B(mm)	L(mm)	
95-263-23	12	50	14	300	6
95-264-23	16	50	14	400	6